



Valise d'inertage TAG Double Seal

Réf. : TAG328

Vendu par

1

Le système Double Seal (rondelles d'étanchéité double en silicone haute qualité) permet de réduire la consommation de gaz et le temps d'inertage en créant un scellé étanche à l'air. Approprié pour l'inertage de tuyaux, coudes et raccords.



Inertez des tuyaux rapidement en consommant un minimum de gaz

TAG produit également le système d'inertage Double Seal (rondelle d'étanchéité double en silicone), conçu pour réduire encore plus la consommation de gaz et le temps d'inertage. Ces systèmes, utilisant des rondelles en silicone qui constituent un scellé étanche à l'air, réduisent les temps d'inertage et l'utilisation de gaz pour une efficacité maximale.

Deux systèmes d'étanchéité en silicones doubles sont disponibles :

Le système à torche de gaz (Gas Finger) est conçu pour des tuyaux à diamètre interne de 16 à 38 mm (0,62" - 1,49")
Les systèmes d'étanchéité à rondelle double sont appropriés aux tuyaux de 0,62" à 12" (16 à 320 mm)

Caractéristiques et avantages

Temps typiques d'inertage de moins de 2 minutes (un tuyau de 200 mm ou 8" s'inertera p.ex. jusqu'en-dessous de 0,01% d'oxygène en moins de 2 minutes)

Haute qualité des rondelles d'étanchéité les empêche d'incliner ou de se renverser à l'intérieur du tuyau

Scellé imperméable au gaz garanti

Résistant à l'UV et aux températures de jusqu'à 330° C en continu ou de jusqu'à 450° C pour de courtes périodes

Approprié pour l'inertage de tuyaux, de coudes et de raccords

Les rondelles en silicone peuvent être séparées du tuyau spinal et utilisées comme des bouchons de tuyaux et des torches de gaz, respectivement

Comment le système fonctionne-t-il ?

L'arrivée et la sortie de gaz sont fournies avec une double rondelle d'étanchéité séparée par un tube flexible, rigide ou en forme de ressort. Le design garantit en outre qu'au moins l'une des rondelles demeure située hermétiquement contre la paroi du tuyau à tout moment, créant un scellé de 100%. Les rondelles sont résistantes à l'UV et aux températures de jusqu'à 300° C pendant une heure.

Le gaz se diffuse dans la chambre par le biais d'un diffuseur fritté et sort par les trous d'échappement dans l'unité secondaire à double rondelle. Ce procédé de diffusion de gaz fournit un débit de gaz égal et empêche chaque turbulence de gaz derrière la soudure, minimisant ainsi le risque d'oxygène dans la chambre de soudure et réalisant en même temps un temps d'inertage extrêmement court. Ces temps d'inertage considérablement brefs résultent en des économies importantes au niveau du gaz et du temps.

Outre le temps très court d'inertage, le Silicon Seal System fournit la possibilité de couvrir différents diamètres de tuyaux nominaux à l'aide d'une paire de cloisons, permettant un usage hautement avantageux du dispositif. Le système d'étanchéité double peut être livré individuellement ou en forme de prêt-à-monter pour toute une série de diamètres de tuyau.

POINTS FORTS

résistantes aux UV et aux températures jusqu'à 300°C pendant 1 h ou 450°C sur courtes durées.



Kit complet livré en mallette - ø 16 à 165 mm

