Electrode Supranox 309 L

Réf. : SCS677

Vendu par 1 3

Electrode à fusion douce adaptée pour le soudage hétérogène (aciers austénitiques avec aciers ferritiques) et pour le placage.

La structure du métal est austénitique avec une teneur en ferrite delta de 15 %. Placage des aciers non alliés et faiblement alliés pour résistance à la corrosion de surface. Soudage hétérogène pour des applications jusqu'à 300°C. Courant continu : pôle + à l'électrode. Courant alternatif : Uo > 50 V.
Normes : EN 1600 : E 23 12 L R 12. AWS SA-5.4 : E309L-17.

ø x long.mm 4,0 x 350
Electrodes/étui 80