Fil MIG acier non allié RED FORCE M S6 | LINCOLN ELECTRIC - 1,2

Réf. : LINA65



Vendu par 1 72

Fil d'apport plein pour soudage MIG-MAG de l'acier non allie offrant un arc stable et de très faibles projections.

Le fil MIG acier non allié RED FORCE M S6 est un métal d'apport de haute qualité conçu pour les applications de soudage semi-automatiques et robotisées. Idéal pour les travaux de construction générale, de chaudronnerie et de structures métalliques, ce fil massif offre un dévidage très régulier et une excellente soudabilité. Sa composition chimique équilibrée avec un apport optimisé en manganèse et en silicium assure un nettoyage efficace des impuretés du métal de base et garantit un cordon de soudure homogène.

Performant avec les gaz de protection M21 ou C1, ce fil permet de maintenir un arc électrique très stable tout en réduisant au minimum la formation de projections, diminuant ainsi le temps consacré aux opérations de parachèvement. Il offre une résistance à la rupture de 540 MPa et une limite élastique de 440 MPa, garantissant des assemblages extrêmement solides et fiables face aux sollicitations mécaniques.

Il répond aux exigences des normes AWS A5.18 et EN ISO 14341-A. Sa forte productivité en fait une solution privilégiée pour les ateliers de fabrication et les chantiers de construction lourde. Conditionné sur différents formats de bobines et fûts pour s'adapter aux installation de soudage manuelles ou automatisées, ce fil assure une constance de dépôt remarquable et un confort d'utilisation quotidien pour les soudeurs qualifiés.

ø mm 1,2

Bobine métal moyeu BS300 - 15 kg

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE Oui