



# MOTOPOMPE 900L/MN AUTONOMIE 4,3H EAUX CHARGÉES TR 3.60H SECU.HUILE

Réf. : SDM016

Page catalogue : 2922

Vendu par

1

2

**Usage professionnel. Amorçage automatique.  
Adapté aux eaux chargées.**



Caractéristiques techniques :  
moteur essence : Honda GX 160.  
Cylindrée : 163 cm<sup>3</sup>  
Sortie ø 76 mm.  
Débit : 54 m<sup>3</sup>/h (900 L/mn).  
Pression nominale : 1,6 bars.  
Autonomie : 3,4 heures.  
Longueur : 50,5 cm.  
Largeur : 39,8 cm.  
Hauteur : 46,6 cm.  
Hauteur d'élévation : 26 m.  
Hauteur d'aspiration : 8 m.  
Amorçage automatique.  
Sécurité huile.  
Granulométrie maxi. : 8 mm.  
Poids : 29 kg.

Motopompe ST.3.60 H

STAGE V5 (2016/1628 EU) : produit conforme  
à la nouvelle réglementation des émissions  
polluantes en Europe.

## Informations complémentaires

Norme CE Oui