



Poste Multipearl 210-2



Réf. : GYS012

Page catalogue : 2601

Vendu par

3 en 1, le MULTIPEARL 210-2, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG, TIG DC et MMA avec une grande précision.

Bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en œuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier ou sur chantier.

Alimentation : 230 V
Tension à vide : 70 V
Intensité de soudage MIG : 20 à 200 A
Intensité de soudage TIG : 20 à 200 A
Intensité de soudage MMA : 20 à 200 A
Facteur de marche MIG 60% : 130 A
Poids : 16 kg

Procédés MIG-MAG :
Moteur 2 galets : bobines de \varnothing 200 mm.
Réglable en manuel ou en synergique.
Peut souder des tôles de 0,6 à 6 mm d'épaisseur.
Equipé d'origine avec galet \varnothing 0,6 / 0,8 mm.

Procédés TIG :
Soudage en TIG DC et amorçage en TIG Lift grâce à la torche TIG à connecteur EURO.

Procédés MMA :
Soude différents types d'électrodes enrobées jusqu'au \varnothing 5mm (rutile, basique, inox, acier, fonte).
Hot Start réglable : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
Anti-sticking réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

Connectique 1/4 de tour \varnothing 9 mm.
Compatible groupe électrogène 7,5 kW.

POINTS FORTS

3 procédés de soudure, MIG-MAG, TIG et MMA.

Livré avec 1 câble de masse 2,5 m - 1 torche MIG 25, 3 m équip

