



Ventouse électro-magnétique à encastrer (Force 500 kg) - CDVI



Réf. : DIG110

Page catalogue : 548

Vendu par

1



Ventouse inox encastrée.
Signal : contact de position.
Très haute résistance à la corrosion.
Préconisée en extérieur.
Livrée avec contreplaque.
Pas d'usure mécanique.
Sécurité positive : libère instantanément l'accès lors d'une rupture de courant.
Varistance incorporée (protection électronique contre l'effet de self).
Garantie 10 ans.

12 Vcc - 550 mA / 24 Vcc - 275 mA

Sans contact.

Aimant : 288,5 x 64 x 37,5 mm

Contreplaque : 185 x 60 x 12 mm