Soudage de goujons DEC / SGC 66 - C2G SOUDAGE INNOVATION

Réf. : C2G001 Page catalogue : 2552

Vendu par 1

Générateur pouvant souder en mode CONTACT ou en mode GAP - (Processus: DC).
Max. énergie de charge 1320 W à 200 V.
Tension de charge de 50 à 200 Volts, réglable en continu, précision +/- 1 Volt.
Batterie condensateur renforcée et protégée de 66000 µ Farad.
Écran tactile LCD DSTN, 128 x 64 pixels, adapté à la lumière du soleil.
Equipement de pilotage du microcontrôleur 16 bits, 20 MHz, Flash.
Tension d'alimentation 220 Volts courant monophasé.
Matériau et gamme de soudage: aluminium, laiton M2 à M6, acier (allié et non allié), acier inoxydable M3 à M8.
Poids 6,5 KG.
Dimensions 155 x 215 x 289 mm avec poignée.

Pistolet de soudage de goujons travaillant avec le Procédé Décharge de Condensateurs (DEC) mode Percussion, s'adaptant sur les générateurs SGC 66, pour des goujons à souder normalisés en acier cuivré, inox, alu de Ø2 à M6.

1 poste SGC 66 - 1 pistolet G20 P05 - 1 faisceau renforcé - 1 câ
bloc - 3 pieds de centrage - 1 clé T - 1 jeu de 5 mandrins