Poste Multipearl 220-4 XL

Réf. : GYS013 Page catalogue : 2734

Vendu par 1 6



Bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en œuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions.
Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier ou sur chantier.

Procédés MIG-MAG :
Moteur 4 galets : bobines de ø 200 et ø 300 mm.
Réglable en manuel ou en synergique.
Peut souder des tôles de 0,6 à 6 mm d'épaisseur.
Equipé d'origine avec galet ø 0,8 / 1,0 mm.

Procédés TIG :
Soudage en TIG DC et amorçage en TIG Lift grâce à la torche TIG à connecteur EURO.

Procédés MMA :
Soude différents types d'électrodes enrobées jusqu'au ø 5mm (rutile, basique, inox, acier, fonte).
Hot Start réglable : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
Anti-sticking réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

Connectique 1/4 de tour ø 9 mm.
Compatible groupe électrogène 7,5 kW.

Livré avec 1 câble de masse 2,5 m - 1 torche MIG 25, 3 m équipé ø 0,8 mm - 1 porte électrode 2 m

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Catégorie	Générateur multiprocédés
Alimentation	230 110 PFC V
Intensité de soudage	20-130/200A (230V) 20-130/160A (110V) A
Facteur de marche 60% (40°C)	130 A
Procédé	MIG-MAG TIG DC TIG Lift MMA
Fonction soudage	Hot Start Arc Force Anti-Stick
ø de fil	0,6 - 1,2 mm
Diamètre bobine	200 - 300 mm
Dévidoir	Dévidoir 4 galets
Dimensions	275 x 550 x 440 mm
Poids	20 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Plastique

www.setin.fr