



Poste de soudage TIG MMA Invertec 175TP | LINCOLN ELECTRIC

Réf. : LIN183

Vendu par

1

5

Performant et mobile, idéal pour les travaux en atelier ou sur chantier.

Conçu pour être utilisé avec un groupe électrogène.



Grâce à sa technologie d'onduleur avancée et à son circuit de correction du facteur de puissance PFC, le poste de soudage Invertec 175TP permet d'obtenir un courant de soudage allant jusqu'à 175 ampères sur une alimentation 230 volts monophasée avec un fusible de 16 ampères.

Ce générateur offre d'excellentes caractéristiques de soudage en TIG DC, TIG Pulsé, TIG HF, TIG Lift et MMA. Il permet l'amorçage par haute fréquence HF ou au contact Lift TIG pour un contrôle parfait de l'arc dans toutes les conditions. Son panneau de commande convivial dispose d'un affichage graphique clair donnant accès à un cycle de soudage complet : réglage du pré-gaz de la rampe de montée, du courant de soudage, de la fréquence du pulse, de la rampe d'évanouissement et du post gaz avec une capacité de stockage de 30 mémoires.

Compatible avec les groupes électrogènes et utilisable avec des rallonges jusqu'à 70 mètres, cet appareil robuste affiche un indice de protection IP23. Ses circuits imprimés reçoivent un revêtement silicone pour résister à la poussière et aux conditions de chantier les plus difficiles.

Le générateur TIG Invertec® 175TP possède d'excellentes caractéristiques en soudage TIG DC allié à une grande robustesse. Ses fonctions de réglage très complètes le rendent polyvalent dans diverses conditions de soudage. Excellent contrôle de l'arc TIG et amorçage parfait en toute circonstance. Il dispose d'un circuit de correction du facteur de puissance (PFC) permettant le soudage TIG jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A.

Garantie 3 ans.

POINTS FORTS

Idéal pour une utilisation en extérieur sur chantier.
Fourni avec une torche TIG et un kit arc.

Poste Invertec 175 livré avec 1 torche TIG type 17 - 1 kit arc 300 A 4 m

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES



Norme CE	Oui
Catégorie	Poste à souder
Alimentation	230 - monophasé V
Intensité de soudage	5 - 175 A
Facteur de marche 30% (40°C)	175 A
Facteur de marche 60% (40°C)	140 A
Facteur de marche 100% (40°C)	130 A
Procédé	TIG DC TIG Pulsé MMA TIG Lift TIG HF
Poids	10,2 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Composants électroniques