



Poste à souder multiprocédés TransSteel 2200C | FRONIUS



Réf. : FRO787

Page catalogue : 2725



Vendu par

1

4

Générateur monophasé multiprocédé compact pour le soudage MIG MAG, TIG et électrode enrobée. Avec torche MTG 2500.

Le poste à souder TransSteel 2200C est une solution monophasée multiprocédé compacte conçue pour les interventions en atelier comme sur le chantier. Cet appareil associe les procédés de soudage MIG MAG, TIG, EE et MMA au sein d'un même équipement polyvalent. En mode MIG MAG, la technologie synergique ajuste automatiquement la vitesse d'avance du fil et la tension selon l'épaisseur de la pièce à assembler.

Il abrite un dévidoir interne pour bobines de fil D100 et D200 avec entraînement à deux galets pour un dévidage stable. Il est doté d'une seconde électrovanne de gaz à l'arrière facilitant le passage direct au soudage TIG sans déconnexion complexe. Ce poste est livré prêt à l'emploi avec une torche MTG 2500 de 3,5 mètres. Pesant 15 kg, il se transporte facilement grâce à son gabarit réduit, tout en supportant les variations de tension du secteur.

POINTS FORTS

compte parmi les plus légers du marché Garantie 3 ans.

Pour montage torche raccord européen standard, utiliser l'adaptateur Fronius FRO 755.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE	Oui
Catégorie	Poste à souder
Alimentation	230 V
Intensité de soudage	10-230 (TIG) 10-210 (MIG MAG) 10-180 (MMA) A
Facteur de marche 30% (40°C)	210/180/230 (MIG-MAG/MMA/TIG) A
Facteur de marche 60% (40°C)	170/150/200 (MIG-MAG/MMA/TIG) A
Facteur de marche 100% (40°C)	150/130/170 (MIG-MAG/MMA/TIG) A
Procédé	TIG Pulsé MIG-MAG MMA
Diamètre électrodes	0,8 - 1,2 (MIG-MAG) 1,5 - 4 (MMA) mm
Tension	90 V
Poids	15 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Plastique