Poste à souder Multi-procédés Fortis 400i CW Pulsé/Standard - Fronius

Réf. : FRO911 Page catalogue : N999



Vendu par 1

Puissance 400 A et contrôle précis de l'arc pulsé : la solution compacte refroidie par eau pour la production industrielle intensive.

Le Fortis 400 C de Fronius est un générateur de soudage compact conçu pour les environnements de production industrielle où la puissance, le facteur de marche et la qualité d'arc sont primordiaux. Il s'agit d'une unité refroidie par eau, assurant une gestion thermique optimale pour le soudage intensif. Le poste délivre un courant maximal de 400 A avec une endurance exceptionnelle de 320 A à 100 % du facteur de marche (à 40 °C).

L'intégration des packs de soudage Standard et Pulsé confère à l'appareil une polyvalence multi-procédés (MIG/MAG, TIG DC et MMA sont disponibles en option). Le mode Pulse est particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium (AlMg, AlSi) et de l'acier inoxydable (CrNi), garantissant une réduction significative des projections et un contrôle supérieur du bain de fusion, même sur des tôles fines ou en position. Le dévidoir à quatre galets gère avec précision les fils de 0,8 à 1,6 mm.

L'ensemble est optimisé par la torche MTW 400i refroidie par eau, dont la capacité nominale atteint 400 A à 100 % de facteur de marche. Elle est équipée de la fonction Up and Down (éclairage et réglage de la puissance sur la poignée).

Parfaitement aligné avec l'Industrie 4.0, le Fortis 400 C est équipé de série du WLAN et du Bluetooth (avec NFC en option) pour une intégration logicielle aisée (WeldCube) et la documentation des données via SmartManager. Son boîtier robuste en aluminium et son interface utilisateur intuitive à écran couleur 7" sont conçus pour une utilisation ergonomique et durable dans des conditions difficiles.

Livré avec 1 torche MTW 400i Up and Down ø 1,2 mm de 4,5 m - 1 câble de masse de 4 m

Chariots TU Move 4 vendus séparément (réf. FRO 914, FRO 915).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Catégorie	Poste à souder
Alimentation	400 - triphasé V
Intensité de soudage	3-400 (MIG-MAG,TIG) 10-400 (MMA) A
Facteur de marche 30% (40°C)	400 A
Facteur de marche 60% (40°C)	360 A
Facteur de marche 100% (40°C)	320 A
Procédé	MIG-MAG TIG MMA TIG Pulsé MMA Pulsé
Diamètre électrodes	0,8 - 1,6 mm
Poids	42,5 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Aluminium

www.setin.fr