Poste à souder Multi-procédés Fortis 320i C W Pulse/Eau - Fronius

Réf. : FRO910 Page catalogue : N999



Vendu par 1

Puissance 320 A, arc pulsé précis : la solution compacte et refroidie par eau pour une soudure performante de l'inox et de l'aluminium.

Le générateur Fortis 320 C de Fronius est un poste de soudage MIG/MAG compact de nouvelle génération, conçu pour les professionnels recherchant un haut niveau de performance et de polyvalence. Grâce à son refroidissement par eau, il assure un facteur de marche élevé, capable de délivrer un courant maximal de 320 A. Ce modèle est idéal pour les travaux intensifs sur des matériaux qui nécessitent une gestion thermique rigoureuse.

Le Fortis 320 C est un poste multi-procédés de série (MIG/MAG) et intègre la fonction Multiprocess pour le soudage TIG DC et MMA (électrode enrobée). Il intègre nativement les packs de soudage Standard et Pulse, offrant ainsi un accès à jusqu'à 240 caractéristiques optimisées, spécialement conçues pour la construction métallique. Le mode Pulse est un atout majeur, particulièrement efficace pour souder les métaux sensibles comme l'aluminium (AlMg, AlSi) et l'acier inoxydable (CrNi), car il réduit drastiquement les projections et permet des cordons de soudure de haute qualité, même sur tôles fines.

L'ensemble inclut la torche MTW 400i (4,5 m), également refroidie par eau, conçue pour supporter une charge nominale élevée. Fonction Up & Down (éclairage et réglage de la puissance sur la poignée).

Conforme aux standards de l'Industrie 4.0, l'appareil est équipé du WLAN et du Bluetooth pour une connectivité réseau complète, des mises à jour logicielles aisées, et l'utilisation de solutions logicielles comme le SmartManager pour la documentation des données. L'interface utilisateur intuitive à écran couleur 7” et le système de gestion des utilisateurs intégré simplifient l'opération et assurent la constance des paramètres de soudage.

Livré avec 1 torche MTW 400i Up and Down de 4,5m ø 1,0 mm - 1 câble de masse de 4 m

Chariots TU Move 4 vendus séparément (réf. FRO 914, FRO 915).

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE	Oui
Catégorie	Poste à souder
Alimentation	400 - triphasé V
Intensité de soudage	3-320 A (MIG-MAG,TIG) 10-320 (MMA) A
Facteur de marche 30% (40°C)	320 A
Facteur de marche 60% (40°C)	260 A
Facteur de marche 100% (40°C)	240 A
Procédé	MIG-MAG TIG MMA TIG Pulsé MMA Pulsé
Diamètre électrodes	0,6 - 1,6 mm
Tension	107 V
Poids	36 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Aluminium

www.setin.fr