FORTIS 500I W DV 10M STD/PULSE MTW 500I 4,5M Ø1,2 - MASSE 4M

Réf. : FRO913 Page catalogue : N999



Vendu par 1

La nouvelle génération de postes MIG/MAG 500 A : fiabilité sans compromis, multi-procédés et parfaitement adaptée à l'acier, l'inox et l'aluminium.

Le poste de soudage Fortis 500i W DV STD/Pulsé de Fronius est l'outil indispensable pour les professionnels de la construction métallique et les environnements de production. Conçu pour offrir une fiabilité et une stabilité de soudage maximales, il prend en charge non seulement l'acier, mais aussi l'acier inoxydable et l'aluminium. Avec un courant maximal de 500 A , cet appareil Multiprocess (MIG/MAG, TIG DC, MMA) vous assure une flexibilité totale pour la quasi-totalité de vos domaines d'application.

Ce modèle est équipé des packs Standard et Pulse. Le mode Pulse utilise l'arc pulsé pour des soudures plus nettes, une réduction drastique des projections et une plage d'utilisation polyvalente des tôles fines aux plus épaisses. L'option Dévidoir Séparé (DV / Partagé) permet un rayon d'action étendu et une compatibilité avec des faisceaux de liaison jusqu'à 15 m, optimisant ainsi la mobilité sur votre site de production.

Le poste est refroidi par eau ('W'), un élément essentiel pour l'intensité élevée de 500 A et l'utilisation de la torche MTW 500I. L'ergonomie est au cœur de la conception, avec un boîtier robuste en aluminium et une interface utilisateur claire sur un écran couleur de 7 pouces. L'Assistant de paramètres de soudage (Welding Parameter Wizard) simplifie grandement l'ajustement des réglages, vous fournissant des recommandations ciblées pour réduire les erreurs et augmenter la qualité de vos soudures.

Enfin, avec la connectivité WLAN et Bluetooth, et la compatibilité avec les solutions logicielles WeldCube, vous entrez de plain-pied dans l'ère du soudage connecté pour la gestion et la documentation de vos données.

Livré avec 1 torche MTW 500i Up and Down ø 1,2 mm de 4,5 m - 1 câble de masse de 4 m - 1 chariot TU Move 4

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE	Oui
Catégorie	Poste à souder
Alimentation	400 - triphasé V
Intensité de soudage	3-500 (MIG-MAG,TIG) 10-500 (MMA) A
Facteur de marche 30% (40°C)	500 A
Facteur de marche 60% (40°C)	430 A
Facteur de marche 100% (40°C)	360 A
Procédé	MIG-MAG TIG DC MMA TIG Pulsé MMA Pulsé
Diamètre électrodes	0,8 - 1,6 mm
Tension	93 V
Poids	42 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Aluminium

www.setin.fr