



Poste à souder MIG MAG Sigma Core 300 | MIGATRONIC

MIGATRONIC

Réf. : MIG154

Page catalogue : 2721

Vendu par

1

Machine équipée de fonctions de bases simples pour soudage avancé. Pour la construction métallique légère et lourde.



Le poste à souder Sigma Core 300 offre les fonctions de base indispensables pour réussir vos assemblages sur tôle épaisse en acier doux, en acier inoxydable ainsi qu'en aluminium. Son panneau graphique intuitif permet un ajustement direct et rapide de la vitesse du fil, de la tension et des ampères sans perdre de temps lors du réglage.

Cette machine permet d'optimiser le cycle de service afin de souder durant de longues heures tout en maintenant la productivité au niveau maximum. Son arc amélioré garantit une haute qualité de soudure tout en offrant une consommation réduite en électricité et en gaz. La mise à jour du logiciel de la machine s'effectue de manière très simple par carte SD tout au long de sa durée de vie.

Son panneau de commande offre la possibilité de verrouiller des paramètres spécifiques grâce à une carte de verrouillage pour assurer des soudures identiques lors d'opérations récurrentes. Equipé d'une torche MIG-A Twist® avec col de cygne flexible pour souder dans différentes positions aisément, ce poste garantit une ergonomie idéale et une haute précision directement au point de soudage.

Garantie totale 3 ans + 2 ans sous réserve d'enregistrement de la machine sur www.migatronik.com/warranty dans les 30 jours suivant la date d'achat.

POINTS FORTS

économe en énergie, production optimisée. Col de cygne de la torche rotatif sur 90° dans les 2 sens par intervalles de 15° : pas de torsion du poignet pour une position ergonomique quel que soit l'angle de soudage.

Livré avec une torche ML300 Twist® Ø 1 mm de 4 m

Torche compatible avec toutes les marques de machines de soudage et avec les modules de réglage sur poignée Smart Torch.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES



Catégorie	Poste à souder
Alimentation	400 - triphasé V
Intensité de soudage	15 - 300 A
Facteur de marche 30% (40°C)	290 A
Procédé	MIG-MAG
Poids	26 kg

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Acier
Matière secondaire	Plastique

