Hygiène Sécurité Protection > Vêtement de travail > Vêtement de travail > Haute visibilité

Parka 2-en-1 imperméable HV - Annapurna - Jaune - M

Réf. : T2S179 Page catalogue : 2092

Vendu par	1	10

Tissu Wovetex Air imper-respirant avec enduction microporeuse 100% polyester, 200 g/m². Doublure amovible pour la mi-saison.

Ensemble de 2 pièces : une parka et une doublure amovible.

Parka respirante : doublure en maille ajourée, manches préformées.

Manteau imperméable et confortable : tissu respirant Oxford 300D, fermeture avec double rabat, bas de manches avec serrage auto-agrippant pour une meilleure résistance aux intempéries. Capuche de skipper qui peut être retirée avec cordon.

Bandes rétroréfléchissantes microbilles RETHIOTEX® pour très bonne visibilité jour et nuit.

Normes : EN ISO 20471 Classe 3, EN 343 Classe 4. 55% de polyester recyclé.

POINTS FORTS

imperméabilité et respirabilité. Certifiée GRS® : 55% de polyester recyclé

Coloris	Jaune
Taille	M
Empreinte carbone estimée kg/CO2	26.540

Entretien : 25 cycles de lavage à 60°C (selon ISO 6330 6N - EN ISO 20471 + A1).

INFORMATIONS RSE

Issue de matière recyclée

Matière principale	Polyester - 55 % recyclée

55% de polyester recyclé.