



Fil de Soudage MIG Inoxydable Bas Carbone 308LSi | BRITSOUD - 1,0

Britexco

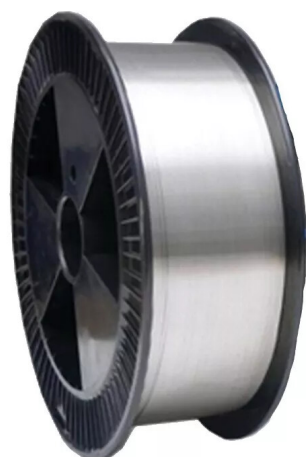
Réf. : FSH331

Page catalogue : N999

Vendu par

1

72



Ce fil de soudage plein est l'allié incontournable des professionnels œuvrant dans les industries de pointe nécessitant des assemblages inox de haute qualité, notamment la chaudronnerie, l'agroalimentaire, la tuyauterie et les secteurs pétrochimiques.

Le fil MIG 308LSi de BRITSOUD est spécialement formulé pour le soudage sous protection gazeuse (généralement Ar + 1 à 2% CO₂ ou M12 - Ar + 2% CO₂) des aciers inoxydables austénitiques de type AISI 304, 304L ou équivalents (nuances à environ 19% Chrome et 10% Nickel). Il est également adapté aux nuances stabilisées (347, 321) pour des températures de service inférieures à 400°C.

Sa caractéristique principale réside dans sa très faible teneur en carbone (L pour Low Carbon), qui minimise le risque de corrosion intergranulaire. L'ajout d'une teneur élevée en Silicium (Si) permet d'améliorer significativement la fluidité du bain de fusion, offrant ainsi d'excellentes propriétés de mouillage et une grande stabilité d'arc. Cette formulation facilite le soudage en semi-automatique et robotisé, assurant un dévidage aisé et réduisant les projections pour un cordon de soudure final lisse et esthétique, particulièrement apprécié pour les passes finales.

Ce fil garantit un dépôt de type 304L avec une tenue à la corrosion générale et une robustesse mécanique. Il répond aux classifications internationales rigoureuses telles que AWS A5.9 : ER308LSi et EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si, témoignant de sa fiabilité pour les applications les plus critiques. Disponible en bobine D300 (15kg) et en différents diamètres pour s'adapter à tous vos équipements et à la géométrie des pièces à assembler.

ø mm 1,0

Bobine plastique D300 15 kg

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE Oui

INFORMATIONS RSE

Matière principale Inox

Matière secondaire Plastique