Fil d'apport LNT 309LSi Lincoln - 1,6

Réf. : LIN115 Page catalogue : 2714

Vendu par 1

Métal d'apport pour le soudage Tig inoxydable bas carbone avec 25 % de Cr et 12 % de Ni.
Destiné aux aciers inoxydables austénitiques de nuance AISI 309.
Pourra être utilisé pour les sous-couches de rechargement.

CARACTÉRISTIQUES :

Également utilisé pour le soudage des aciers plaqués lorsque les températures de service sont inférieures à 300 °C.
Le métal soudé a une teneur en delta-ferrite d'environ 12 %, ce qui lui confère une peu sensible à la fissuration à chaud.
La teneur accrue en silicium augmente la fluidité du bain de fusion pour donner un aspect lisse au dépôt.

Normes : AWS A5.9:ER309LSi, EN ISO 14343-A:W 23 12 LSi.

ø mm 1,6
Etui de 5 kg - longueur 1 m

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE Oui