Electrode Inox 316 L petit conditionnement - 2,5 x 350 mm - 70

Réf. : FSH107 Page catalogue : 2681



Vendu par	1	20

Electrode rutilo-basique à très basse teneur en carbone déposant un acier austénitique au molybdène avec une teneur en ferrite moyenne de 8%.

Electrode rutilo-basique déposant un acier austénitique au molybdène à teneur en ferrite moyenne de 8% et à très basse teneur en carbone. Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce sans projection, bon détachement du laitier, très bel aspect du cordon, réamorçage aisé. Utilisée pour le soudage et le rechargement des inox austénitiques non stabilisés de type Cr/Ni/Mo et des aciers plaqués de même composition résistants aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 550°C).
Température de service en milieu corrosif liquide de -120°C à +400°C.
Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer. Tension à vide 70 V.

Classification :
AWS A5.4 : E316L-16
ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2

Applications : industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires.

ø x longueur	2,5 x 350 mm
Intensité A	70
Etuvage des électrodes 250°C/1h, si nécessaire. Température entre passes maxi 200°C.	
Conditionnement 1 kg	
Electrodes/étui	47

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Catégorie	Consommable soudage
Procédé	MMA
Petit conditionnement	Oui
Support	Acier Inox