Électrode fonte ferro nickel étui de 1kg - 2,5 x 350 mm - 70

Réf. : FSH111 Page catalogue : 2682

Vendu par 1 20



Électrode fonte ferro nickel en petit conditionnement de 1kg.

Electrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60% Ni - 40% Fe) pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées. Dépôt homogène très résistant à la fissuration, particulièrement recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier ou sur assemblages bridés en fonte. Bon accrochage et étalement du métal d'apport, bonne résistance à la fissuration à chaud. Tension à vide 40 V.

Applications : défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes.

Classification : AWS A 5.15 : ENiFe-CI, ISO 1071 : E C NiFe-CI 3.

ø x longueur	2,5 x 350 mm
Intensité A	70
Electrodes/étui	50
Conditionnement 1 kg	

Apport de chaleur entre passes aussi bas que possible (température maxi. 70°C) afin de réduire au maximum les risques de fissuration du métal de base. Déposer des cordons courts d'env. 3 cm et marteler immédiatement avant d'en effectuer un nouveau. Souder sur des surfaces propres et exemptes de graisses (meulage préalable du joint).