Electrode de soudage rutile inox 316L G-TECH 316LR | DAIKO

Réf. : WEL044 Page catalogue : N999



Vendu par 1 6

Electrode à enrobage rutile a basse teneur en carbone pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques au molybdène.

L'électrode DAIKO G-TECH 316LR est un consommable de soudage SMAW de haute qualité conçu pour l'assemblage des aciers inoxydables austénitiques au molybdène de type 316L. Grâce à son enrobage rutile et sa faible teneur en carbone, elle assure une excellente résistance à la corrosion généralisée ainsi qu'à la corrosion par piqûre en milieux acides ou chlorés.

Cette électrode offre des caractéristiques opératoires supérieures avec un arc stable et un détachement facilité du laitier grâce à sa classification rutile. Elle est particulièrement recommandée pour les nuances d'acier ASTM 316L, 316LN et les équivalents EN 1.4404 ou 1.4435. Sa composition inclut une teneur en molybdène comprise entre 2,5 % et 3,0 % selon les exigences EN, garantissant une protection optimale dans les environnements industriels difficiles.

Certifiée TÜV et CE, la G-TECH 316LR présente des propriétés mécaniques élevées avec une résistance à la traction typique de 560 MPa et une excellente résilience même à basse température, allant jusqu'à -60 °C. Elle est utilisable en courant continu polarité positive (DC+) et s'adapte à toutes les positions de soudage. Pour des performances optimales, un étuvage préalable entre 200 °C et 300 °C est possible. C'est l'outil indispensable pour les tuyauteurs et chaudronniers travaillant dans le secteur chimique, alimentaire ou marin.

POINTS FORTS

soudage haute performance résistant à la corrosion et aux acides.

ø x long. mm 1,6 x 300
Electrodes/étui 255

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Norme CE Oui

INFORMATIONS RSE

Matière principale Acier inoxydable AISI 316