Electrode de soudage rutile inox 312 G-TECH 312R | DAIKO - 3,2 x 350

Réf. : WEL046 Page catalogue : N999



Vendu par	1	4

L'électrode universelle haute performance pour le soudage des aciers difficiles, les assemblages dissemblables et la maintenance.

L'électrode DAIKO G-TECH 312R est une solution de soudage SMAW à enrobage rutile spécifiquement conçue pour les travaux de maintenance et les réparations complexes. Grâce à sa microstructure duplex austénite-ferrite contenant environ 40 % de ferrite, elle offre une tolérance exceptionnelle à la dilution, ce qui en fait le choix idéal pour souder des aciers réputés difficiles ou aux spécifications inconnues.

Ce consommable est particulièrement efficace pour l'assemblage d'aciers durcissables à moyenne et haute teneur en carbone, le rechargement d'aciers de rail, ainsi que pour le soudage d'aciers au manganèse. Son transfert d'arc fluide et son laitier pratiquement auto-détachable permettent d'obtenir un cordon de soudure lisse, propre et esthétique avec une ondulation minimale.

Au-delà de ses excellentes propriétés opératoires, la G-TECH 312R se distingue par une haute résistance à la fissuration à chaud, même sur des aciers à usinage facile. Le dépôt de soudure est susceptible de subir un écrouissage, offrant ainsi une résistance accrue à l'usure et au frottement. Elle supporte des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1000°C ou 1150°C selon l'application, bien qu'elle ne soit pas recommandée pour des structures soumises à plus de 300 °C en raison des risques de fragilisation.

ø x long. mm	3,2 x 350
Etui	5 kg sous vide

INFORMATIONS RSE

Matière principale	Inox