# Electrode de rechargement HB 63 en étui de 1kg - 2,5 x 350 mm - 90

Réf. : FSH113 Page catalogue : 2682




**Vendu par** 1 20

**Electrode de rechargement HB 63 pour rechargement dur**

Electrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutile et à haut rendement (160%). Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome. Fusion très agréable, laitier auto détachable, cordon très lisse ne nécessitant dans la plupart des cas aucun usinage ultérieur.

Dépôt résistant à la corrosion (haut teneur en chrome) et à la chaleur jusqu'à 200°C. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Pour toutes les pièces soumises à une abrasion importante combinée à une bonne résistance aux chocs. Usinable uniquement par meulage. Tension à vide 50 V. Dureté 1ère couche 58 HRC, dureté hors dilution 60 HRC.

Principales applications : pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet...

| | |
|---|---|
| **ø x longueur** | 2,5 x 350 mm |
| **Intensité A** | 90 |
| **Electrodes/étui** | 32 |

Conditionnement 1 kg

**Etuvage des électrodes 250°C/1h, si nécessaire. Déposer un arc court et en couches minces. Dans le cas de rechargement d'aciers fortement alliés tels que aciers inoxydables, effectuer une sous couche avec une électrode de type Selectarc 29/9 ou 18/8Mn.**