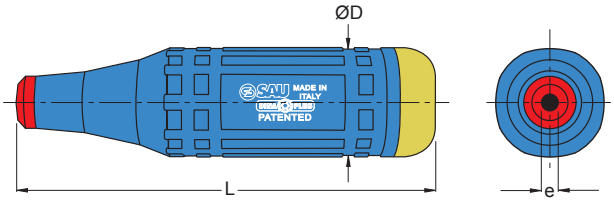
ART. KITDP00000



KIT DINAPLUS

ART. 26000



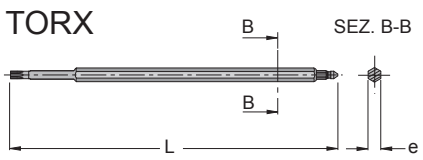
MANCHE TOURNEVIS DINAPLUS

Contenu du kit :

- n°1 manche tournevis DINAPLUS
- n°1 TORX T6 (Nm0,6)
- n°1 TORX T7 (Nm0,9)
- n°1 TORX T8 (Nm1,2)
- n°1 TORX T9 (Nm1,4)
- n°1 TORX T10 (Nm2,0)
- n°1 TORX T15 (Nm3,0)
- n°1 TORX T20 (Nm5,0)
- n°1 TORX PLUS IP6 (Nm0,6)
- n°1 TORX PLUS IP7 (Nm0,9)
- n°1 TORX PLUS IP8 (Nm1,2)
- n°1 TORX PLUS IP9 (Nm1,4)
- n°1 TORX PLUS IP10 (Nm2,0)
- n°1 TORX PLUS IP15 (Nm3,0)
- n°A1 TORX PLUS IP20 (Nm5,0)

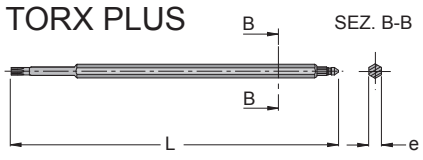
ART.	(mm) e	ØD	L	
26000	7,3	33,2	131,4	270../290..

ART. 270..



LAME INTERCHANGEABLE

ART. 290..



LAME INTERCHANGEABLE

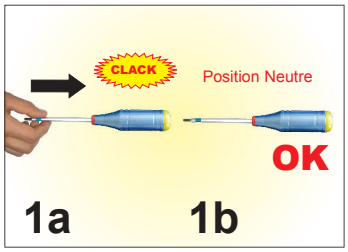
ART.	(mm) Torx	Torx Plus	e	L	Nm Max	TYPE	COD. KIT
27006	6	–	6,3	175	0,6	Torx	27000
27007	7	–	6,3	175	0,9		
27008	8	–	6,3	175	1,2		
27009	9	–	6,3	175	1,4		
27010	10	–	6,3	175	2,0		
27015	15	–	6,3	175	3,0		
27020	20	–	6,3	175	5,0		
29006	–	6IP	6,3	175	0,6	Torx Plus	29000
29007	–	7IP	6,3	175	0,9		
29008	–	8IP	6,3	175	1,2		
29009	–	9IP	6,3	175	1,4		
29010	–	10IP	6,3	175	2,0		
29015	–	15IP	6,3	175	3,0		
29020	–	20IP	6,3	175	5,0		

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES:

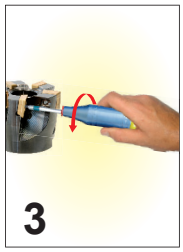
- Grâce au système DINAPLUS on évitera des serrages excessifs avec grippage conséquent de la vis ou rupture de la plaquette, tout cela à l'aide d'un système automatique, simple et intuitif
- Très facile à utiliser, aucun type de réglage à effectuer, le réglage s'effectue automatiquement, en insérant la lame dans la poignée.
- Ample gamme de lames utilisables (T6÷T20 / IP6÷IP20), facilement identifiables, insérées dans un KIT pratique.
- Au dévissage le couple de serrage est prévu à 100%
- Poignée élégante, en aluminium anodisé

UTILISATION :

Insérer dans la poignée la lame adéquate au siège torx à utiliser, après s'être assurés qu'elle est arrivée à la butée (audible par un "clack"), (le nombre prévue en établira la grandeur exacte) **(fig.1a)**, pour visser, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre le tournevis jusqu'à arriver au déclic (audible par un "clack"), qui détermine le juste couple de serrage de la vis **(fig.2)**, pour dévisser, tourner dans le sens inverse aux aiguilles d'une montre le tournevis **(fig.3)**. L'extraction d'une lame quelconque de la poignée peut s'effectuer, lorsque celle-ci se situe en position neutre **(fig.1b)** et tout de suite après le clack de vissage d'une vis **(fig.2)** des opérations différentes de celles qui sont indiquées pourraient compromettre l'intégrité du tournevis.







Vis TORX	Vis TORX PLUS	Nm
T6	IP6	0,6
T7	IP7	0,9
T8	IP8	1,2
T9	IP9	1,4
T10	IP10	2,0
T15	IP15	3,0
T20	IP20	5,0