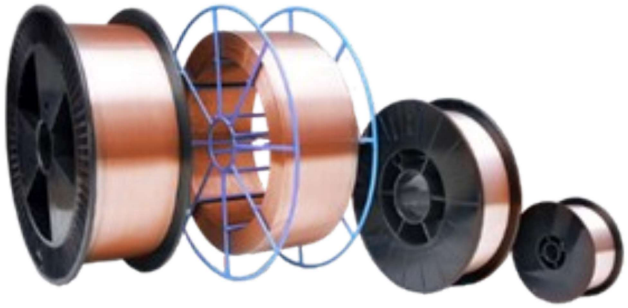
BritSoud®

Une marque de Britexco

ACIER NON ALLIÉ
G3Si1



Fil plein cuivré pour soudage MIG/MAG (semi-automatique, automatique, robotique) pour aciers courants non alliés (CO2 - Ar+CO2). Arc stable. Faibles projections. Toutes positions.
L'homogénéité des aciers et la qualité du dévidage des bobines (spires jointives) et des fûts (plé droit) garantissent un soudage productif.
Applications : BTP, construction mécanique, chaudronnerie, construction navale, automobile……

NORMES & CLASSIFICATION		
NF EN 13479	NF EN 14341	AWS A5.18
G3Si1	G42 4 M21 G42 2 C1	ER70S-6

PRINCIPALES HOMOLOGATIONS

Lloyd's Register · TÜV · CE · DB

ANALYSE CHIMIQUE TYPE %				
C	Si	Mn	P	S
0.06/0.14	0.80/1.00	1.40/1.60	< 0.025	< 0.025

Caractéristiques Mécaniques Types				
Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A %	KW (J)	t °C
425	532	32	89	-29

Téléchargez nos certificats 3.1 et 2.2 sur www.britsoud.com

PRINCIPAUX DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS					
	0.60mm	0.80mm	1.00mm	1.20mm	1.60mm
D100	BS060D100	BS080D100			
D200	BS060D200	BS080D200	BS100D200	BS120D200	
D300	BS060D300	BS080D300	BS100D300	BS120D300	BS160D300
S300		BS080S300	BS100S300	BS120S300	BS160S300
FUT		BS080FUT	BS100FUT	BS120FUT	

Découvrez toute notre gamme sur www.britsoud.com

Informations conformes aux données fournies par le fabricant **Document non contractuel**

8 rue des Frères Caudron - 78140 VELIZY
Tel. 01 30 70 86 66 - Fax 01 30 70 88 78 - britexco@britexco.com
SAS au capital de 201 400 Euros - RCS Versailles B 378 997 969 - TVA N° FR 77 378 997 969