Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

Identification du produit	**BritSoud** (HTW50) G3Si1 Dia 0,60mm – 0,80mm – 1,00mm – 1,20mm – 1,60mm
Utilisation	Fil massif pour soudage à l'arc électrique sous flux gazeux
Identification du distributeur	BRITEXCO SAS britexco@britexco.com 8, rue des frères Caudron 78140 VELIZY – France Tel + 33 (0) 1 30 70 86 66 Fax + 33 (0) 1 30 70 88 78
Numéro d'appel d'urgence	INRS + 33 (0) 1 45 42 59 59

2. IDENTIFICATION DES RISQUES

Risques à la livraison	Non dangereux. L'utilisation de gants est recommandée pour éviter toute coupure et tout contact avec la peau (prévention de réactions allergiques).	
Risques à l'utilisation en soudage	Electricité	Les chocs électriques peuvent tuer
	Chaleur	Des projections de métal en fusion peuvent provoquer des brûlures.
	Fumées	Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation dont l'inhalation peut provoquer des irritations (voies respiratoires, yeux et nez), des fièvres, de la toux.
	Rayonnements	Peuvent provoquer une irritation de la peau et des yeux.

3. COMPOSITION

Ce produit n'est pas considéré comme dangereux

Substance	Concentration (%)	N°EINECS	N° CAS
Fer	> 90	231-096-4	7439-89-6
Manganèse	1 – 2	231-105-1	7439-96-5
Silicium	< 1	231-130-8	7440-21-3
Cuivre	< 0,5	231-159-6	7440-50-8
Carbone	< 0,1	231-153-3	7440-44-0
Phosphore	< 0,05	231-768-7	7723-14-0
Soufre	< 0,05	231-722-6	7704-34-9
Chrome	< 0,05	231-157-5	7440-47-3
Nickel	< 0,05	231-111-4	7440-02-0

4. PREMIERS SECOURS

Contact avec les yeux	Rincer abondamment à l'eau. Consulter un médecin
Contact avec la peau	Rincer abondamment à l'eau. Consulter un médecin
Inhalation	Faire respirer de l'air frais. Consulter un médecin
Chocs électriques	Couper dès que possible le courant. Respiration artificielle. Appeler un urgentiste.

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Inflammabilité	Produit non inflammable.
A l'utilisation	Les arcs, scories et étincelles peuvent provoquer un incendie. A utiliser à l'écart de matières inflammables.
Protection en cas d'incendie	Equipement respiratoire et vêtements adéquat – Appareils d'extinction recommandés : mousse, poudre, eau.

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

Précautions individuelles	Non requis
Précautions pour la protection de l'environnement – Nettoyage	Eviter la contamination des égouts, des eaux de surfaces et souterraines ainsi que su sol en balayant et rejetant dans des conteneurs spéciaux.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation	Utiliser des gants – Lavage des mains
Stockage	A l'abri de l'humidité et à l'écart de substances chimiques.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

Protection individuelle	Respiratoire : ne pas respirer les fumées et gaz. Assurer une ventilation adéquate. Porter un appareil respiratoire adapté. Aspiration et filtration des fumées à la source, tables aspirantes. Des mains : porter des gants de soudage adaptés (norme EN420 d'exigences générales, norme EN388 pour risque de coupure et d'abrasion, norme EN407 pour risque thermique). Des yeux : porter lunettes, masques et cagoules de soudage de préférence électronique (normes EN166, EN175 et EN379) De la peau : tablier et manchette. Générale : Porter des chaussures de sécurité. Eviter les contacts électriques. Travailler dans un endroit sec et ventilé. Analyse de l'air ambiant

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Informations générales	Aspect : état solide – couleur cuivre Odeur : inodore
Autres informations	Point de fusion : >1000°C - Insoluble dans l'eau

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

10. STABILITE ET REACTIVITE

Conditions et matières à éviter Produit stable sous conditions normales.
Eviter en général tout contact avec des substances chimiques telles que acides ou bases pouvant être à l'origine de formation de gaz.

A l'utilisation L'exposition aux fumées de soudure (formées de gaz et de poussières) exposent à des cancérogènes potentiels (chrome, nickel), des produits irritants et allergisants (chrome, nickel, plomb). Les quantités et concentrations sont très variables, fonctions des conditions (ventilation) de soudage et matières à souder (revêtement de peinture ou zinc par exemple).
Les fumées de soudage sont classées « cancérigènes possibles » (Groupe 2B) par le CIRC.

- Composition chimique des poussières selon norme NF EN ISO 15011-4 (prélèvement et analyse des particules émises selon norme NF EN ISO 15011-1)

Eléments	Fe	Mn	Cu	Cr III	Cr VI	Ni
%	55	7,8	0,44	<0,03	<0,03	<0,03
VME* (mg/m3)	5	1	0,2	2	0,05	1
Valeur limite** (mg/m3)	9	13	45	6667	167	3333

*VME=Valeur moyenne d'exposition INRS 2007

**Valeur limite $A = \frac{VME(i) \times 100}{\%\ \text{élément (i)}}$

- Classification selon la norme NF EN ISO 15011-4 (prélèvement et analyse des particules émises selon norme NF EN ISO 15011-1)

Valeur limite du composant clé des poussières de soudage	Composant clé	Classification suivant NF EN ISO 15011-4
9 mg/m3	Fer	5d

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Information générale Produit non toxique en l'état
La toxicité résulte de son utilisation au soudage

Toxicité aiguë Fièvres, nausées et irritations suite à une surexposition aux fumées

Toxicité chronique Maladies pulmonaires et altération du système nerveux.

12. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Produit dégradable sans composant dangereux pour l'environnement. Eviter le rejet dans l'environnement (sols, eaux).

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION

Produit à éliminer suivant les dispositions nationales ou régionales. Privilégier le recyclage.

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Réglementations ou restrictions non applicables. Aucune précaution spéciale.

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Pas de disposition particulière.

16. AUTRES DONNEES

/

Responsabilité : les informations de cette fiche sont celles données par le fabricant.
L'utilisateur est responsable du respect des lois et règlementations en vigueur.