Den Braven

Polyflex® 442

Mastic colle polyuréthane moyen module

DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflex® 442 est un mastic colle polyuréthane monocomposant moyen module qui polymérise au contact de l'humidité ambiante.

Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr

AVANTAGES CLÉS

- Exceptionnelle adhérence sur la plupart des supports du bâtiment : bois, brique, béton, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques divers
- Résistance à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels, au vieillissement et aux variations climatiques
- Moyen module bénéficiant d'une grande élasticité
- Résistance au coulage améliorée
- Très bonne durée de conservation
- Peut être peint

DOMAINES D'APPLICATIONS

Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
Joints de raccordement entre menuiserie et maçonnerie
Joints de dilatation entre terrasse et façades ou bordures
Joints de façade en construction traditionnelle
Joints étanches en construction métallique

En phase de polymérisation ne pas exposer aux vapeurs de silicones en réticulation et éviter tout contact avec les alcools, solvants et détergents. Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée. Peu recommandé pour les applications en immersion constante (toujours appliquer préalablement un primaire et eff ectuer des tests préalables). Ne pas utiliser sur PE, PP et matériaux bitumineux. Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé. Avec le temps, suite à l'exposition plus ou moins forte aux rayons UV ou à des ambiances chimiques, les mastics, tout comme tous les autres matériaux, subissent une altération du coloris originel, ce phénomène n'altère pas les propriétés mécaniques du mastic.

MODE D'EMPLOI

Avant l'utilisation du produit, la fiche de données de sécurité doit être lue et comprise. Protéger les yeux, porter des gants et des vêtements de protection. Mise en peinture après séchage complet. Les peintures acryliques fortement chargées pourraient se fi ssurer. Le séchage des peintures solvantées ou synthétiques sera fortement ralenti. Essais préalables de compatibilité conseillés

INFORMATION SUPPLÉMENTAIRE

100% Module	(DIN 53504 S2)	0,7 N/mm²
Température d'application		+5°C to +40°C
Base		Polyurethane
Taux d'application	(Ø4 mm/3 bar)	100 - 150
Vitesse de réticulation	@ +23°C/50% RH	3mm/24 hours
Densité		± 1,20 - 1,25 g/ml
Allongement à la rupture		± 750%
Fluage	(ISO 7390)	< 3mm
Résistance au gel pendant le transport		Up to -15°C
Capacité de mouvement		25%
Dureté shore-A	(DIN 53505)	30 - 35
Formation de peau	(@ +23°C/50% RH)	90 minuten
Résistance à la température		-30°C to +80°C
Contrainte à la rupture		2 N/mm² (DIN 53504 S2)
Rétrécissement		<10% (ISO 10563)
Résistance au cisaillement		± 1,1 N/mm² (ISO 4587)

RESTRICTIONS

Ne convient pas pour le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastiques souples, néoprène et surfaces bitumineuses,Ne convient pas en combinaison avec des chlorures (piscines),Léger jaunissement peut se produire avec le mastic blanc exposé aux rayons ultraviolets

PRÉPARATION DE SURFACE

Sur surfaces propres, sèches (les bétons doivent être coulés et secs depuis au minimum 28 jours), dépoussiérées, dégraissées, exemptes de parties friables. La laitance de ciment doit être éliminée. Eventuellement dégraisser au ZWALUW FIRST 1. L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire. Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond. Une conception de joint affl eurant empêche l'accumulation de polluants et de saleté. Une conception de joint encastré protège le mastic de l'abrasion.

PEINTABLE

Polyflex® 442 peut parfaitement être peint avec des peintures à base d'eau et la plupart des peintures à deux composants. Les peintures synthétiques peuvent sécher plus lentement. Un test de compatibilité avec la peinture est recommandé avant l'application. Si Polyflex® 442 est peint (non nécessaire), nous recommandons de poncer légèrement le mastic et les surfaces de jonction à l'aide d'un ScotchBrite avant utilisation. Pour des résultats optimaux, nous recommandons de peindre dans les jours suivant l'application.

NETTOYAGE

Les matériaux non durcis et les outils peuvent être nettoyés à l'aide de Cleaner. Un matériau durci peut uniquement être retiré mécaniquement. Se laver les mains avec des Lingettes de nettoyage.

DESCRIPTION DE L'EMBALLAGE

- Poches

- Cartouches

Pour les spécifications produits merci de vous référer à la Page Détail
Produit.

COULEUR(S)

Blanc ,Gris-Beton ,Noir ,Brun

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre +5°C et +25°C, la durée de conservation est de 12 mois après la date de production, stocké dans un endroit sec.

ATTESTATION

- A+ French VOC Regulation

- ASTM C920

- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM

- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM

- SNJF Façade 25E

- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation

- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920

- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM

- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM

- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E- SNJF Façade 25E

- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation- A+ French VOC Regulation

- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920- ASTM C920

- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

SANTE / SECURITE

La fiche des données de santé et de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation. Elles sont disponibles sur demande et le site Bostik.

GARANTIE

Bostik garantie que son produit est conforme à sa spécification durant sa durée de conversation.

DISCLAIMER

Les informations dans ce document et aussi dans nos publications imprimées et digitales sont fondées sur nos connaissances et expériences actuelles. Bostik n'est pas responsable des fautes, inexactitudes ou déficiences rédactionnelles qui sont le résultat de changements ou recherches technologiques entre la date de publication de ce document et la date de l'acquisition du produit. Bostik se réserve le droit de changer des formulations. Avant d'appliquer le produit l'utilisateur doit se familiariser avec les informations présentées dans ce document et/ ou dans tout autre document y afférent. Avant l'application du produit l'utilisateur doit effectuer les tests nécessaires pour assurer que le produit est adapté à l'application. La méthode d'application, les conditions lors du stockage et du transport échappent à notre contrôle et seront en conséquence pas de notre responsabilité. Une responsabilité pour cette fiche d'information produit ne peut pas être acceptée. Les livraisons se font uniquement à nos conditions de livraison et modalités de paiement. Les informations détaillées de la présente fiche technique sont données à titre indicatif et ne sont pas exhaustives.

"Bostik SA
420 rue d'Estienne d'Orves, 92705 Colombes
Cedex
T +33 344916868 | E"