Ultima-TIG-S

Affûteuse à liquide brevetée pour électrodes tungstène jusqu´à Ø8.0 mm



- Collecte écologique des particules de poussières nocives
- Affûtage précis avec choix de l'angle d'affûtage (degré)
- Centrage parfait de l´électrode
- Usure minimale des électrodes

NOUVEAU

Nouveau contrôle moteur:

- Indicateur de service
- Protection contre les surcharges
- Affichage du nombre d'affûtages

inelco grinders

Ultima-TIG-S - Pour un affûtage de haute qualité d´électrodes tungstène jusqu´à Ø8.0 mm

Ecologique et sûre
L'affûteuse Ultima-TIG-S permet, avec le liquide breveté/écologique, l'affûtage des électrodes tungstène destinées au soudage TIG ou plasma. Equipée d'un réceptacle, l'Ultima-TIG-S récupère les poussières nocives des électrodes tout en assurant un recyclage sûr.

Rentable et haute qualité
L'affûteuse Ultima-TIG-S permet un affûtage précis des électrodes tungstène jusqu'à 8 mm de diamètre. L'affûteuse assure un usuage optimal des électrodes tungstène réduisant le temps d'affûtage tout en améliorant l'amortissement. Le réglage précis de l'angle d'affûtage et le système de fixation unique assurent le centrage de l'électrode ainsi que l'affûtage dans le sens longitudinal de l'électrode. Un angle précis facilite la qualité du soudage, le nombre de réallumages et la durée de vie de l'électrode.

Affûtage avec liquide lubrifiant
Le liquide de refroidissement associé à une vitesse d'affûtage élevée du disque de diamant assure une surface égale et polie de l'électrode. De plus, l'affûtage à froid optimise le temps d'affûtage tout en assurant les propriétés de l'électrode. Lors du soudage, le soudeur gagne en intensité avec une électrode non endommagée.

Utilisation Simple
Réglage de l'angle d'affûtage dans la position souhaitée. Placez l'électrode dans le porte-électrode. Obtenez la bonne longueur de l'électrode dans l'orifice de serrage. La rotation du porte-électrode dans l'affûteuse assure l'affûtage de l'électrode se terminant lors de l'arrivée en butée. Il est possible d'obtenir un plat de la pointe de l'électrode en choisissant un angle à 90°.

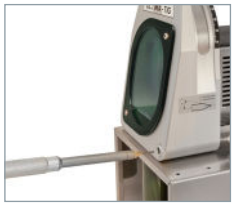
Caractéristiques de l´affûteuse
Dimensions des électrodes: 0.8 à 8mm
Longueur minimale: 15 mm en standard (8 mm avec pince spéciale)
Angles: 7.5° - 90°
(égal à un angle de pointe de 15° à 180°)

Données techniques
Tension du moteur: 110V/220V – 50/60 Hz
Puissance: 280W
Vitesse de rotation: 8600 tours/min
Vitesse d´ affûtage: 31 m/sec

Le kit standard comprend
- Une affûteuse complète avec table, disque de diamant et liquide d'affûtage
- Un porte-électrode pour Ø jusqu'à 8 mm
- Pinces électrodes pour l'affûtage d'électrodes de Ø4 mm à 8 mm
- Pinces électrodes pour électrodes deØ1.6, Ø2.4, Ø3.2, Ø4.8, Ø5.3 et Ø6.4 (Pince sur demande pour tout autre diamètre).

Données principales de l'Ultima-TIG-S

- Chambre d'affûtage avec réceptacle de poussières pour protection de l'utilisateur
- Choix de l'angle d'affûtage pour une grande précision d'affûtage
- L'affûtage à froid avec liquide garantit, sans surchauffe, les propriétés de l'électrode
- La vitesse élevée permet un affûtage plus rapide de l'électrode avec une surface lisse
- Le porte-électrode assure un centrage parfait tout en réduisant l'usure de l'électrode
- Un usage optimisé de l'électrode assure un retour sur investissement plus rapide



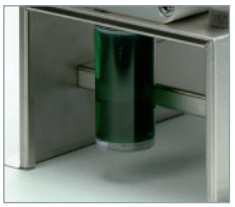
Positionnement précis de la pointe.



Angles d´affûtage de 7,5° à 90° pour des angles de pointe précis de 15° à 180°.



Il est possible de réaliser un plat à 90° avec une précision de 0.1 mm.



Réceptacle hermétique pour la collecte et le recyclage de la poussière.

ULTIMA-TIG is CE marked and meets all current EU regulations.

inelco grinders
Klokkestøbervej 4 · 9490 Pandrup · Denmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com