SUPERSHIELD 11

SANS GAZ

AWS A5.20 E71T-11 **EN ISO 17632-A** T 42 Y Z Z N 1

CARACTÉRISTIQUES



Fil fourré sans protection gazeuse pour le soudage toutes positions des aciers de construction d'usage général et des aciers galvanisés.

Arc doux et stable, facile à contrôler, peu de projections.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction métallique, Carrosserie automobile, Aciers pour ronds à béton.

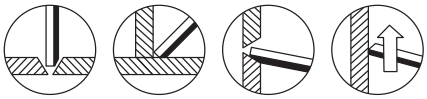
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Al
0.19	0.35	0.60	0.011	0.006	1.20

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	520	21			

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC -

ETUVAGE

350°C 2-4h

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Conditionnement	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	**6992-2310**	D300	15.0	55-200
1.2	**6992-2312**	D300	15.0	120-220
1.4	**6992-2314**	D300	15.0	140-250
1.6	**6992-2316**	D300	15.0	160-220

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : **www.weldx.com**

©Weld'x - Rév 01