

2504 : Appareil à battre les collets

Description



Appareil pour tube cuivre recuit.

Les alésages de cette matrice sont chanfreinés à 90° sur une face pour former les collets coniques avec la toupie et à angle cassé sur l'autre face, pour obtenir les collets plats à l'aide des mandrins et après préformage à la toupie conique.

4 goujons opposés facilitent la pose entre les mors d'un étau parallèle. Outils phosphatés.

Livré avec une toupie et des mandrins simples et étagés dans un coffret plastique.



Références

Ref	Composition du produit	kg
250401	Matrice pour tube Ø ext : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 6 à 14 mm, Mandrin simple de 10 et 12 mm, Mandrin étagée de 8 à 14 mm	1,350
250402	Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 15 et 22 mm	3,440
250403	Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 14 et 22 mm	3,400

