COSMO® HD-100.411

1-K-MS-Pâte d'étanchéité anticorrosion

Exemples d'utilisation

- Protection anticorrosion de sections de profilés en aluminium nu
- Étanchéité d'assemblages en biais et de joints de bout par exemple dans les constructions en aluminium
- Applications de collage et d'étanchéité dans différents secteurs industriels

Caractéristiques spéciales

- à très faible émission*
- Application facile p.ex. à l'aide d'un rouleau en mousse ou d'une spatule
- Joint de collage élastique
- Thixotrope, ne goutte pas
- Sans solvant
- Non moussant
- Étanchéité des joints
- Rétrécissement minimal
- N'affecte pas le durcissement des colles mises en oeuvre parallèlement
- Compense les différences de dilatation entre matériaux divers
- Résistant aux intempéries à l'extérieur
- Bonne stabilité aux rayons UV
- Peut être peint avec différents systèmes de peinture.
- Application ultérieure d'une peinture en poudre possible

Certificats / Rapports d'essai

ILAK, Institut für Lackprüfung

Essai au brouillard salin conformément à la norme DIN EN ISO 9227

N° de rapport d'essai N° : 9-5-18/1

GEV

*Classification EC1^{PLUS} dans la codification EMICODE conformément aux critères GEV.

N° de licence : 7872

Classe d'émission, norme française VOC A+

Données techniques

Base	Polymère à 1 composant et terminaison silanée, réticulant avec l'humidité
Couleur après durcissement	gris
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,44 g/cm^3
Dureté Shore selon DIN 53505	env. 30 Shore A
Viscosité selon plaque/plaque (2 s^{-1}) à +25 °C	env. 230 000 mPa.s
Allongement à la rupture selon DIN 53504	env. 500 %
Temps de formation de peau – séchage à +20 °C, 50 % d'humidité relative, quantité à appliquer 500 µm-PE/PVC	env. 15 min**

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

1-K-MS-Pâte d'étanchéité anticorrosion

Étanchéité à l'eau en fonction des contraintes dynamiques (SS 818141) et liées aux de variations climatiques	colonne d'eau 140 mm
Vitesse de durcissement à +20 °C, 50 % humidité relative	env. 4 mm en 24 h
Temps de durcissement à +20 °C, humidité relative 50 % jusqu'à durcissement final	env. 7 j
Plage de température d'utilisation	de -40 °C à +100 °C
Peinture par poudrage ultérieure après le durcissement final	20 min/à +180 °C
Températures d'application colle et substrats	de +5 °C à +30 °C
Résistance à la traction et au cisaillement selon DIN EN 1465, alu/alu, joint de 0,2 mm, à +20 °C	ca. 2,0 N/mm^2

**Après la production et au cours du stockage, le temps de formation de peau varie d'env. 15 min à env. 30 min.

Informations générales

Avec un degré d'humidité relative plus élevé ou après vaporisation de la masse avec de l'eau, le temps de formation de peau est sensiblement réduit.

Le temps de formation de peau, le temps de jointoiement ainsi que le temps de pression et le temps de finition ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais adaptés car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité du matériau, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. L'utilisateur doit prévoir des marges de sécurité suffisantes en ce qui concerne ces valeurs indicatives.

Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Collage

Appliquez la pâte des deux côtés sur les arêtes de coupe du profilé alu à nu.

Assembler les pièces avant la formation de la peau.

Assembler les pièces et les fixer/serrer jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte.

Éliminer la masse en excès à l'état frais.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Éliminer la masse fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

La masse durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

1-K-MS-Pâte d'étanchéité anticorrosion

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.
Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.
Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 12 Mois.
Au cours du stockage, le taux de viscosité augmente.

Emballage

Sachet tubulaire Alu-PE avec embout refermable, poids net : 150 g
Cartouche euro PE 310 ml, poids net : 440 g
Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss