COSMO® CA-500.200

*** COSMOFEN CA 12

Colle secondes au cyanoacrylate

Exemples d'utilisation

- Technique de l'assainissement
- Technique de l'étanchéification
- Industrie électrique / électronique
- Joints EPDM dans la construction de fenêtres, façades, vitrines
- Construction navale / de véhicules
- Production d'appareils ménagers
- Traitement du plastique / des élastomères / du caoutchouc
- Industrie du cuir / de la chaussure
- Technique médicale / dentaire, orthopédie
- Constructions métalliques / fournitures techniques industrielles
- Industrie bijoutière
- Industrie optique
- Industrie du jouet
- Technique / industrie publicitaire
- Aménagements pour foires

Caractéristiques spéciales

- fixe
- colle en quelques secondes
- résistance fonctionnelle brève pour travaux de montage
- Bonnes caractéristiques adhésives sur différentes surfaces
- Sans solvant
- bonne imprégnation des supports
- Joint de collage dur
- temps de fixation courts
- bonne stabilité aux UV
- résistance élevée à basse et à haute température

Données techniques

Base	Cyanoacrylate modifié
Viscosité selon cône/plaque (300 s^{-1}) à +25 °C	env. 20 mPa.s
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,05 g/cm^3
Résistance fonctionnelle joint profilé EPDM/EPDM	env. 5 s
Résistance fonctionnelle PVC dur/PVC dur	env. 9 s
Capacité de remplissage des fentes	max. 0,1 mm
Temps de durcissement à +20 °C, 50 % humidité relative	env. 16 h
Intervalle de ramollissement	à partir d'un +80 °C
Températures d'application colle et substrats	de +5 °C à +30 °C

Informations générales

En principe, les colles CA durcissent au contact de l'humidité de l'air et de la matière. Par conséquent, les conditions ambiantes, l'humidité de la matière et la condensation sur la surface de collage, l'épaisseur de la couche de colle appliquée, la pression ainsi que la rugosité des matières à coller ont une importance décisive.

Les caractéristiques chimiques des surfaces à coller, p. ex. la valeur pH, les variations des matières premières, les revêtements de surface ainsi que la corrosion et les contaminations, influencent de manière décisive la résistance d'adhésion.

Les temps de pression varient beaucoup en fonction de la température des matières et de la colle.

Il convient d'évaluer la résistance à long terme des collages de matières qui présentent des dilatations linéaires différentes, en particulier en cas de sollicitation due à des températures changeantes dans la zone d'utilisation.

Respectez les fiches techniques correspondantes des produits concernés, recommandés.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss

COSMO® CA-500.200

*** COSMOFEN CA 12

Colle secondes au cyanoacrylate

Le temps ouvert ainsi que les temps de pression nécessaires ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par la matière, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale, en plus des valeurs indicatives, des conseils de sécurité correspondants sont prévus.

Dans la construction des fenêtres, afin d'assurer une étanchéité durable à la pluie battante, en plus du collage des coupes biaises à l'aide de colles secondes, ift-Rosenheim recommande un collage supplémentaire des angles de profilé sur la vitre avec une pâte de caoutchouc de remplissage Néoprène ou avec une pâte d'étanchéité pour le collage étanche des lattes à vitrage

Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Pour le collage, traitez préalablement les profilés en silicone, TPE et polyoléfine avec de l'apprêt primaire COSMO® SP-840.110. En raison du grand nombre de matières possibles, il est indispensable de procéder à des essais préalables.

Collage

Appliquez la colle directement du récipient ou à l'aide d'un appareil doseur CA.

Immédiatement après l'application, assemblez les pièces et pressez jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle requise soit atteinte.

Pour réduire le temps de pression ou pour accélérer le durcissement des colles cyanoacrylate dans des collages d'une épaisseur >0,10 mm, utilisez l'accélérateur COSMO® SP-860.160.

Collage des métaux

Collages d'aluminium, cuivre, laiton: seulement sur des surfaces pré-traitées chimiquement ou vernies ; il n'est pas possible de coller ces matières de manière durable si les surfaces à coller n'ont pas été correctement pré-traitées.

Il est impossible de prévoir la mouillabilité et l'aptitude au collage des surfaces anodisées, et ce en raison de la multitude de types, d'âges et de traitements supplémentaires éventuels, comme des huiles ou des cires p. ex., de ces surfaces.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Éliminer la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -15 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 12 Mois.

Stockage optimal à des températures comprises entre +2 °C et +8 °C.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss

COSMO® CA-500.200

*** COSMOFEN CA 12

Colle secondes au cyanoacrylate

Au cours du stockage, la viscosité augmente, la réactivité diminue.

Emballage

Flacon PE, capacité : 20 g

Flacon PE, capacité : 50 g

Flacon PE, capacité : 500 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Accessoires

COSMO® SP-810.160 – capillaire CA

COSMO® SP-840.110 – apprêt primaire CA pour polyoléfine

COSMO® SP-860.160 – accélérateur CA dans une bombe aérosol

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss