PERCEMENT

Notice d'utilisation

EasyGel® PROTECT by BCL INVENT
SOLUTIONS ANTI-POUSSIÈRES

Vidéo



Amiante
Plomb
Silice

Gamme EGP Percement

Matériel nécessaire

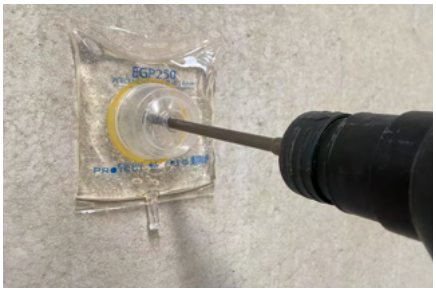
- Perforateur
- Foret (Réf. FAEGP6 / FAEGP8 / FAEGP10 / FAEGP12 / FAEGP14)
- EGP100 / EGP100+ / EGP250 / EGP250+ / EGP500 / EGP500+ (en fonction du diamétre et de la surface : voir nos recommandations ci-dessous et la fiche technique)
- Lingettes nettoyantes dégraissantes alcoolisées
- Sac à déchets amiante et film d'emballage



Mise en oeuvre

- Nettoyer la surface avec des lingettes dégraissantes alcoolisées.
- Tracer le repère de perçage.
- Enlever l'adhésif et coller l'EGP.
- Pour les références EGP100+, EGP250+ et EGP500+ : inciser le centre de l'anneau de colle et faire sortir une noisette de gel avant le collage.
- Percer à travers le collecteur, en veillant à faire des mouvements de va-et-vient avec le foret pendant le perçage afin de ramener du gel sur le fond du percement.
- Décoller l'EGP depuis un angle.
- Nettoyer les résidus de gel avec des lingettes.
- Entre chaque percement, nettoyer le foret à la lingette pour ne pas contaminer le percement suivant.
- A la fin de l'opération : nettoyer la zone avec des lingettes et décontaminer les outils.
- Les sacs contenant les déchets rejoindront la filière d'évacuation réglementaire.





Vue d'ensemble d'un EGP Percement



EGP100(+) | EGP250(+) | EGP500(+) | EGP100 | EGP100+

Adhésif de surface | Anneau de colle

En savoir plus :
03 87 07 36 41 - www.easygelprotect.com

EasyGel® PROTECT by BCL INVENT
SOLUTIONS ANTI-POUSSIÈRES

Recommandations

Matériaux concernés par le procédé	Brique, béton, parpaing, placo,....
Pour garantir un empoussièrement inférieur à 5f/L	Veiller à ce que le mandrin n'entre pas en contact avec le collecteur
Percement au plafond : assurer l'étanchéité	Utiliser impérativement nos forets à goujure courte, spécialement fabriqués à façon par Diager : 6 mm : Réf. FAEGP6 8 mm : Réf. FAEGP8 10 mm : Réf. FAEGP10 12 mm : Réf. FAEGP12 14 mm : Réf. FAEGP14
Forets Amiante EGP	Permettent de limiter le volume de poussières produites. Leur usinage est adapté à la profondeur de percement pour la pose de chevilles (repère visuel)
Pour éviter une liquéfaction du gel durant l'opération	Ne pas utiliser de surfactant
Pour éviter tout décollement ou déplacement de l'EGP lors du perçage	Bien nettoyer la surface avec une lingette dégraissante Vérifier l'adéquation adhésif / surface : Adhésif léger pour les supports lisses et finis ou adhésif renforcé (+) pour les supports rugueux, béton banché...
Percement ou ancrage en milieu spécifique (nucléaire par exemple)	Nous consulter, produits spécifiques

Mentions légales et techniques

- **Nos solutions de captage et rétention à la source des particules fines et ultra-fines doivent être utilisées conformément à leur notice d'utilisation et à la réglementation.**

Contact

- **BCL INVENT**
  2, Rue Napoléon
  57370 SAINT JEAN KOURTZERODE
  Tél : 03 87 07 36 41
  service.client@bclinvent.fr

Tous nos produits sont fabriqués dans le Grand Est en Moselle. En interne, notre équipe Recherche & Développement élabore nos gels, conçoit et valide les différents procédés et outils. Notre unité de fabrication assure la production sous le contrôle de notre service qualité.