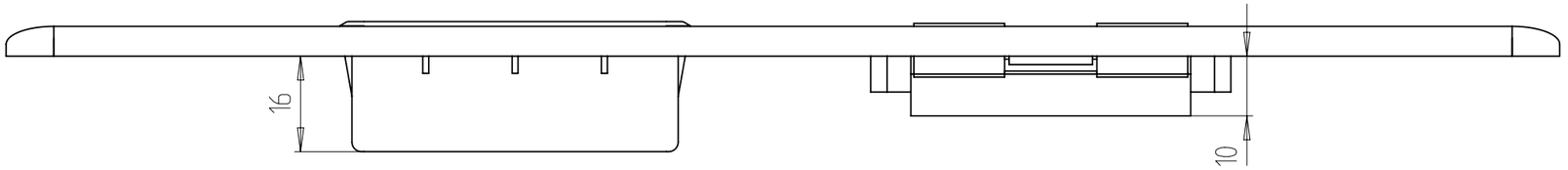
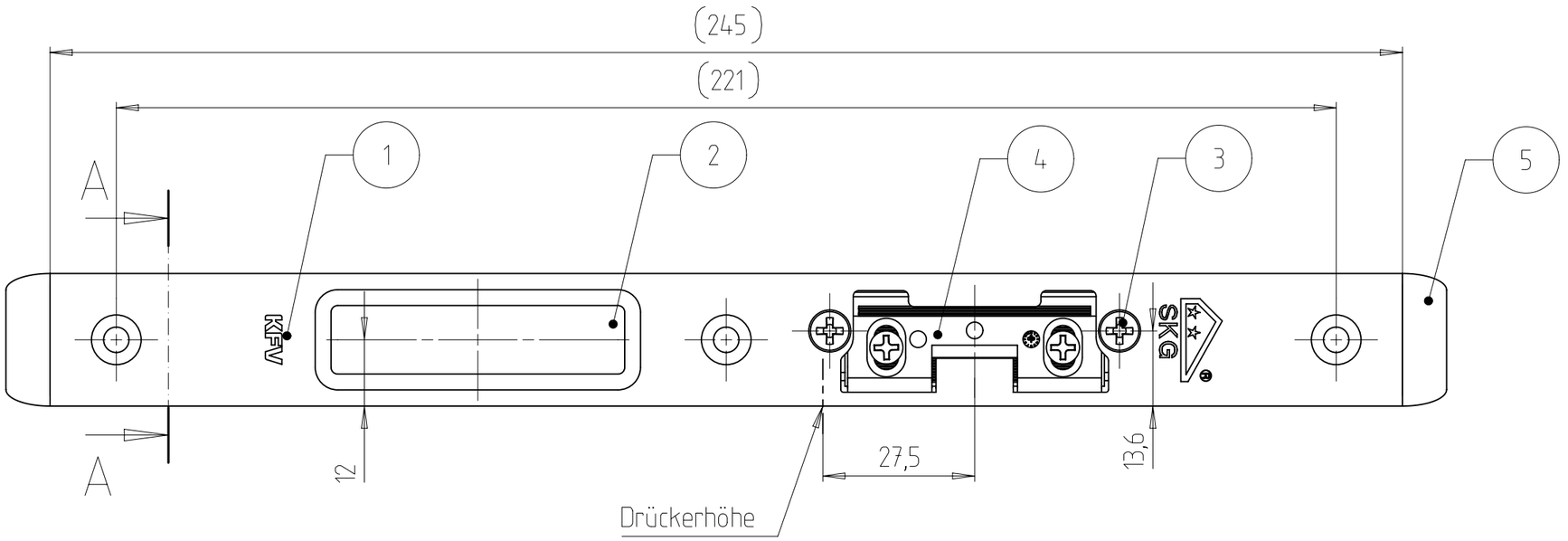
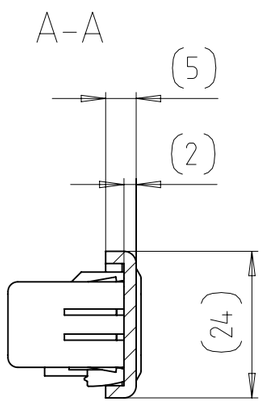
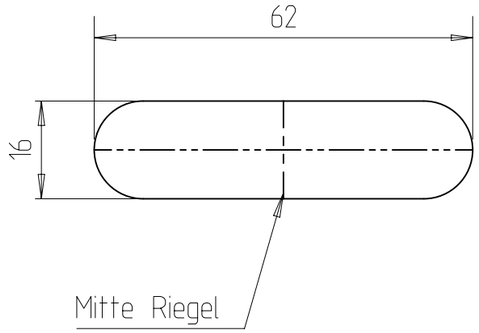
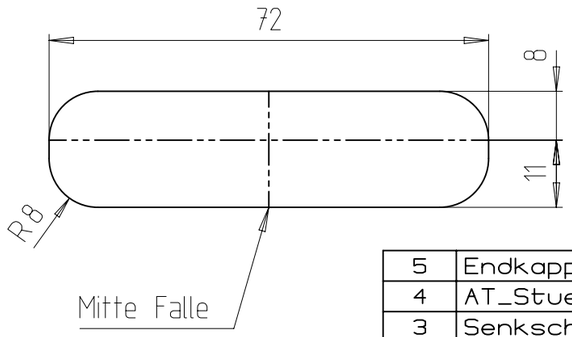
Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor











Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Bemerk
5	Endkappe	2	9.811.00160	
4	AT_Stueck	1	7.803.00041	
3	Senkschraube M4x6,5-70-H	2	9.741.11171	
2	Hinterfuetterung	1	9.806.00080	
1	U-Profil-Schliessblech	1	9.861.14727	

Anzahl der Änderungen	Art der Änderung	ANT	Gezeichnet	Geprüft	Datum
		Y5999C			

Volumen/mm³	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.	Artikelnummer	Werkzeug-Nr.
22513	138,484		25-05-24ERH	

Toleranz	Benennung
ISO 2768 mK	U-Profil-Schliessblech

Maßstab	Zusatzangaben
1 : 1	

		PDM - Nr.	Teildokument	Index	Status
Gez.	M. Müller-Bachem	7.861.14728	000	00	20
Dat.	18.03.2015				
Gepr.	P. Thode	Ersatz für :	Prüfvorschrift		Format
Dat.	18.03.2015	Ersetzt durch :			A3

KFV

Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser ∅ 16 mm
Anlaufring ∅ 27 mm

gezeichnet DIN links
spiegelbildlich DIN rechts

Artikel-Nr. auf der Rückseite geprägt

Tolerierung nach ISO 8015

Pos. 2 in Pos. 1 geklipst
Pos. 1 und 4 und Pos. 3 verschraubt
Pos. 5 in Pos. 1 geklipst