

# NHP BOOSTER THERMIQUE

250B - 15L/MIN - ENROULEUR 20M

## CODE 142377

+Pratique : ch&

+226;ssis maniable et ergonomique à hauteur d'homme

+&

+201;co-responsable : dispositif de mise au ralenti automatique du moteur

FABRICATION FRANÇAISE | GARANTIE 2 ANS | 4H D'UTILISATION EN CONTINU | POMPE RADIALE | VANNE DE DÉCHARGE THERMIQUE | RÉGULATEUR DE VITESSE | MOTEUR HONDA | POMPE ANNOVI REVERBERI

## TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Pression de service : | 250 bar | Débit : | 15 L/min |
| Débit : | 900 L/h | Moteur : | HONDA GX390 |
| Puissance : | 13 CV | Puissance : | 8,70 kW |
| Vitesse de rotation moteur : | 3400 tr/min | Type de carburant : | Essence |
| Consommation carburant : | 3,50 L/h | Réservoir carburant : | 6,10 L |
| Réservoir huile : | 1 L | Pompe : | Radiale |
| Vitesse de rotation pompe : | 3400 tr/min | Couplage moteur / pompe : | Direct |
| Niveau sonore : | 94 dB | Châssis : | Acier peint époxy |
| Roues : | Gonflables Ø300mm | Lance : | Double |
| Livré avec turbobuse : | Oui | Flexible : | 20 m |
| Diametre du flexible : | 5/16" | Enrouleur : | Manuel |
| Jauge de pression / Manomètre : | Oui | Filtre : | Y en laiton |
| Raccord d'entrée d'eau : | Gardena | Type de buse : | 040 |
| Norme d'isolation : | IP55 | Utilisation en continu maxi : | 4 heures |
| Longueur : | 918 mm | Largeur : | 637 mm |
| Hauteur : | 951 mm | Poids : | 76 Kg |
| Type d'huile moteur : | SAE 10W30 | Type d'huile pompe : | SAE 15W40 |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

**Description technique :**

- Châssis robuste en acier peint époxy résistant à la corrosion
- Supports de lance et turbobuse innovants : évitent la perte des accessoires lors du transport
- Moteur fiable de haute qualité
- Régulateur de vitesse : ralentit le moteur lorsque la gâchette est lâchée
    + Réduction des émissions de CO2
    + Réduction de la consommation de carburant
    + Réduction du volume sonore
- Pompe radiale 3400 tr/min à pistons céramiques
- Flexible 20 mètres 5/16" renforcé 2 tresses métalliques sur enrouleur manuel
- Lance double haute pression avec poignée auxiliaire de réglage de pression
- Roues gonflables Ø300mm
- Filtre Y en laiton
- Vanne de décharge thermique : limite la surchauffe

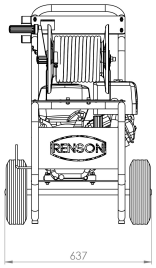
**Informations complémentaires :**

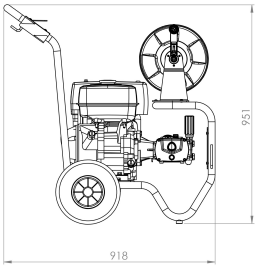
Nettoyeur autonome adapté aux usages des professionnels du bâtiment, des travaux publics, de l'artisanat, des façadiers, des collectivités et des espaces verts,...

Puissant : pression de 250 bar qui permet de décaper/désincruster.

Ergonomique et maniable : Châssis à hauteur d'homme équilibré et adapté aux contraintes de déplacement sur chantier.

Robuste et durable : Une conception faite pour durer. Le châssis en acier peint époxy permet de résister aux rayures et aux dégradations du temps et des intempéries.




## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **168460**



**KIT DEBOUCHAGE DE CANALISATION**

AVEC FLEXIBLE HP 20M

CODE **160139**



**TURBOBUSE CALIBRE 040**

SUR DEMI LANCE 500MM PACKAGE

CODE **142244**



**KIT DE SABLAGE CALIBRE 040**

MALE EURO

CODE **812568**



**CANON A MOUSSE 2L STANDARD**

POUR DEBIT ENTRE 14 A 21L/MIN

CODE **139459**



**SHAMPOING CONCENTRE BIDON 5L**

BIDON DE 5L

CODE **160969**




**HUILE POUR POMPE HP**

BIDON DE 2L

CODE **935010**



**JERRICAN TÔLE HYDROCARBURE 10L**