LINC GUN FX II

TORCHES ASPIRANTES

Norme européenne exigée pour les torches MIG-MAG

EN 60974-7

Pièces d'usure compatibles aux normes européennes

Poignée à rotule facile à pivoter

Connecteur arrière allongé pour un dévidage de fil régulier et sans à coups

Excellente performance de captation

www.lincolnelectric.fr

LINCOLN ELECTRIC







TORCHES ASPIRANTES LINC GUN FX II

Les torches aspirantes LINC GUN FX II sont des outils de captage haute performance conçus pour le soudage MIG-MAG. Leur système de captation indirecte garantit une excellente efficacité d'extraction des fumées sans compromettre la qualité du cordon de soudure. La gamme comprend des modèles de 225 A à 410 A, disponibles avec refroidissement par air ou par eau. Toutes les torches LINC GUN FX II sont conformes à la norme EN 60974-7.

Les derniers développements de la torche LGFX II, associés à nos potences ergonomiques, offrent une maniabilité exceptionnelle et un accès facilité à tous les points de soudage de la pièce.

Linc
Gun
Fumée
Extraction
Numéro de série

LG FX II 2R

Refroidissement air
Intensité du courant



Commutateur Dual Flow



Linc
Gun
Fumée
Extraction
Numéro de série

LG FX II 5W DF → Dual Flow (Double débit)

Refroidissement eau
Intensité du courant

AVANTAGES PRODUITS

Buse vissée en cuivre tellure (Cu-Te) – Ø 12, 15 ou 19 mm.

Diamètre de **connexion** compatible avec les flexibles de 50 mm.

Large sphère de captation avec un taux d'efficacité proche de 80 %.



Version Dual Flow: permettent au soudeur de modifier la puissance d'extraction en fonction du type de soudure réalisé.



Faisceau à une section (Ø 40 mm) ou à deux sections (Ø 40/50 mm), selon le modèle.

Manchette de protection en cuir sur le faisceau – longueur 1,5 m.

Rotule en sortie de poignée pour une meilleure maniabilité.

Valve de réglage manuel du débit d'air.

EN 60974-7 Norme européenne exigée pour les torches MIG-MAG

Poignée à rotule facile à pivoter

Pièces d'usure compatibles aux normes européennes

Connecteur arrière allongé pour un dévidage de fil régulier et sans à coups

Excellente performance de captation

LES DIFFÉRENCES EN UN COUP D'ŒIL

STANDARD





DUAL FLOW (DOUBLE DÉBIT) (DF)

PATENTED





Appuyez pour modifier le débit

LINCOLN ELECTRIC a breveté la torche DUAL FLOW, qui permet aux soudeurs d'ajuster la puissance d'aspiration pendant le soudage, simplement en actionnant un micro-interrupteur situé sur la poignée de la torche. Cela garantit une protection continue contre les fumées et une qualité de soudage constante grâce à un contrôle précis du débit d'air.

Associé aux torches aspirantes LGFX II équipées de micro-interrupteurs, le système Dual Flow assure un débit d'extraction nominal pendant tout le processus de soudage et réduit automatiquement le débit d'air lors des interventions en espaces confinés.

La variation du débit d'extraction s'active directement depuis la poignée de la torche, avec un choix entre les modes 2T ou 4T selon les préférences du soudeur.

BUSE

Les différents modèles de buses permettent une extraction efficace des fumées de soudage.

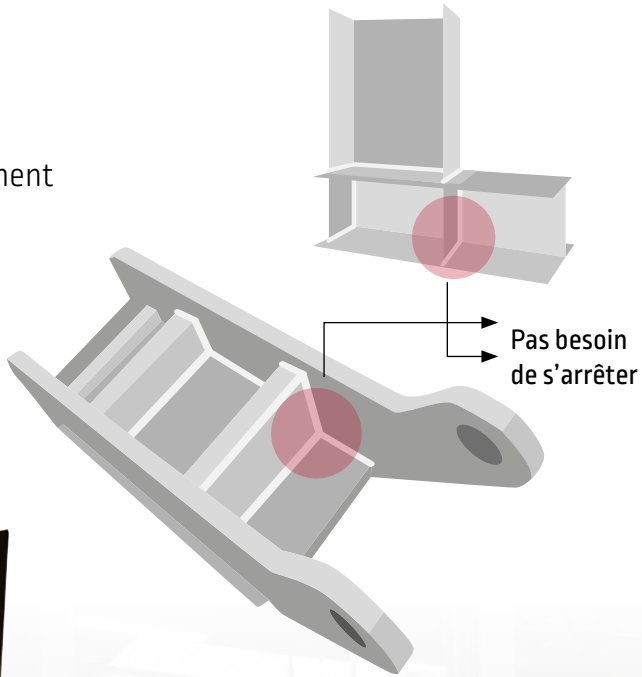


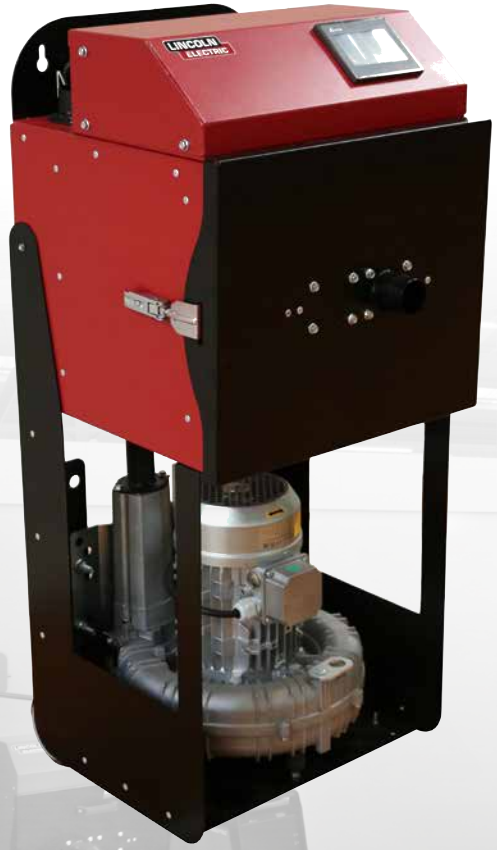
Les torches sont disponibles avec différentes longueurs de col et tailles de buses vissées afin de s'adapter à diverses applications.

SOLUTION DUAL FLOW (MODULATION DÉBIT)

TYPES DE SOUDURES

Pour le soudage mécanisé, les joints soudés typiques nécessitent un ajustement du débit d'extraction sans interruption de l'arc. Cela garantit une productivité continue et élimine la nécessité de redémarrer le processus de soudage.





LINC EXTRACTOR

Pour commander
EM61000624

AIR EAU

LGFX II 2R



Intensité

CO_2 : **250A**

Ar/CO_2 : **225A**

LGFX II 4R



Intensité

CO_2 : **400A**

Ar/CO_2 : **320A**

LGFX II 4W



Intensité

CO_2 : **360A**

Ar/CO_2 : **320A**

LGFX II 5W



Intensité

CO_2 : **450A**

Ar/CO_2 : **410A**

GAMME DE TORCHE

MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR				REFROIDISSEMENT EAU			
		LGFX II 2R	LGFX II 2R DF	LGFX II 4R	LGFX II 4R DF	LGFX II 4W	LGFX II 4W DF	LGFX II 5W	LGFX II 5W DF
Facteur de marche	CO_2	250 A @ 60%		400 A @ 60%		360 A @ 100%		450 A @ 100%	
	Ar/CO_2	225 A @ 60%		320A @ 60%		320 A @ 100%		410A @ 100%	
Tube contact		M6		M8 x30					
Buse diamètre		12 mm		15 - 19 mm					
Angle du col de cygne		45°							
Buse diamètre (mm)		40				40/50			
Diamètre du tuyau de raccordement (mm)		50							
Poids (kg)		1,18		1,465		1,54		1,595	
Performance maximale de captation	Pour vitesse 0,25m/s	Débit : 92 m^3/h / Dépression 11,500 Pa		-					
	Pour vitesse 0,35m/s	-		Débit : 80 m^3/h / Dépression 13,300 Pa		Débit : 80 m^3/h / Dépression 13,500 Pa		Débit : 80 m^3/h / Dépression 13,600 Pa	

		LGFX II 2R	LGFX II 2R DF	LGFX II 4R	LGFX II 4R DF	LGFX II 4W	LGFX II 4W DF	LGFX II 5W	LGFX II 5W DF
Pour commander	3 m	EM61000784	EM61000796	EM61000787	EM61000799	EM61000790	EM61000802	EM61000793	EM61000805
	4 m	EM61000785	EM61000797	EM61000788	EM61000800	EM61000791	EM61000803	EM61000794	EM61000806
	4 m *(Version LN)*	-	-	EM61000858	EM61000861	EM61000859	EM61000862	EM61000860	EM61000863
	5 m	EM61000786	EM61000798	EM61000789	EM61000801	EM61000792	EM61000804	EM61000795	EM61000807

PIECES D'USURE

LGFX II 2R





Buse

Con. D12	EM61000575
Con. D15	EM61000576



	Ø mm	Tube contact	
Acier	0,8	W000010826	M 6 x 28
	0,8	W000010830*	
	1,0	W000010827	
	1,0	W000010831*	
	1,2	W000010828	
	1,2	W000010832*	



Support de tube contact

W000383747



Diffuseur

Standard	W000401814
Céramique	W000383746



Isolant de buse

EM61000829



Porte-buse

EM61000809

LGFX II 4R/4W





Buse

Con. D15	EM61000521
Con. D19	EM61000522



	Ø mm	Tube contact	
Acier	1.0	W000010835	M 8 x 30
	1.0	W000010841*	
	1.2	W000010836	
	1.2	W000010842*	
	1.6	W000010837	
	1.6	W000010843*	



Support de tube contact

W000010724



Diffuseur

Standard	W000010785
Haute température	W000010784



Isolant de buse

EM61000832



Porte-buse

EM61000831

LGFX II 5W





Buse

Con. D15	EM61000521
Con. D19	EM61000522



	Ø mm	Tube contact	
Acier	1.0	W000010835	M 8 x 30
	1.0	W000010841*	
	1.2	W000010836	
	1.2	W000010842*	
	1.6	W000010837	
	1.6	W000010843*	



Support de tube contact

W000010724



Diffuseur

Standard	W000010785
Haute température	W000010784

Isolant de buse

EM61000835



Joint torique

W000384533



Anneau de refroidissement

EM61000836

Porte-buse

EM61000834

Rondelle isolante

EM61000393

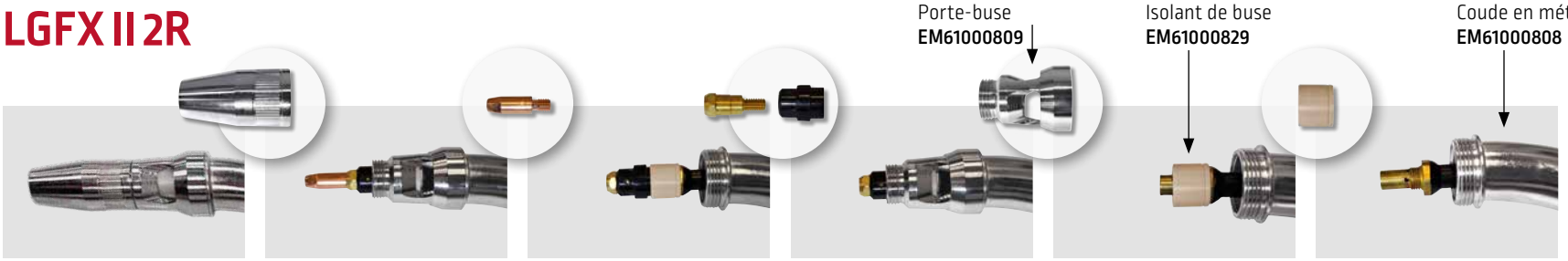
Brosse pour buse de soudage



Pièces d'usure fournies avec la torche

** Tubes contact CuCrZr*

LGFX II 2R



LGFX II 4R/4W



LGFX II 5W



POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.