La plupart des métaux d'apport au cuivre-phosphore sont assez fluides pour permettre le brasage à une température bien inférieure au liquidus.
Il est très fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel ou du fer.

NORMES
STANDARD

EN ISO 1044/1999 ..... B - Cu 80 P Ag – 645/800
Abrégé ..... CP 102
DIN 8513 ..... L – Ag 15 P
ISO 17672..... CuP 284
BS 1845 ..... CP 1
AWS A5.8/A5.8M..... BCuP-5
ASME Sec II-C SFA-5.8..... BcuP-5
Code douane 74082100
Selon Règlement CLP.....Aucun danger

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	14,5<>15,5	4,8<>5,2						CuP 284

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication **Alliages Industries**

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
115X	Bal	14,5<>15,5	4,8<>5,2						115X

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Température min de brasage (note 1) 700 °C	
	Mpa	530
	A % à 20°c	10
	Conductivité electrique % IACS	9,90 <> 11
	Résistivité électrique (Microhm-cm)	17,4
	Intervalle de fusion	645 - 800°C
	Densité.....	8,4

Alliage stabilisé, absence de bouillonnement, sans étincelage. Sans Dégazage.
Température de brasage très précise GARANTIE à +/- 5°

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm	
Tolérances	Diamètre	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10 60/10 70/10 80/10	
	Laminés		
	Epaisseurs	0,05 < > 2,00 mm	(Tolérances mm : +/- 0,005/0,035)
	Largeur	2,00 <> 100 mm	(Spécification client)
	Flèche	Max 15 mm	

Existe en version T / Réduction des oxydes de surfaces.

DECAPANTS COMPATIBLES	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFlux (Sur Inox)
	POUDREUX	: SuperFLUX - SuperFLUX NT2 – SuperFLUX MX
	ENROBAGE	: MF ou XF (lien hypertexte)

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS) **FDS-N°5001**