Les alliages cuivre-phosphore sont auto-décapants sur le cuivre et il faut utiliser du décapant sur le laiton. Il est fortement déconseillé d'utiliser ces alliages pour des métaux ferreux, des alliages de nickel ou des alliages de cuivre contenant du nickel. **Néanmoins cet alliage 105X est spécialement élaboré pour être performant sur l'assemblage de l'acier cuivré.** L'alliage 105X bénéficie d'un bain de fusion stable et facilite donc ainsi la mise en forme du congé. Alliage dit « EASY FORM »

NORMES
STANDARD

EN ISO 1044/1999 ..... B - Cu 89 P Ag – 645/815
Abrégé ..... CP 104
DIN 8513..... L – Ag 5 P
ISO 17672 : 2010 ..... CuP 281
AFNOR A81362..... 06 B 2
AWS A5.8/A5.8M..... BCuP-3
ASME Sec II-C SFA-5.8..... BcuP-3
Code douane 7407291000
Selon Règlement CLP.....Aucun danger

En conformité avec les réglementations : CLP, Reach, RoHS/CERoHS, DEEE, ErP-2009

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	Composition %								STANDARDS
	Cu	Ag	P	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
ISO 17672	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						CuP 281

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	Composition %								Spec AI
	Cu	Ag	p	Sn	Si	Zn	Ni	Cd	Code
105X	Bal	4,8<>5,2	5,8<>6,2						105X

Note : Les limites d'impuretés maximales sont (% en masse) : Cd 0,010, Pb 0,025

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES	Température min de brasage (note 1) 710 °C	
PHYSIQUES	Mpa	570
DE L'ALLIAGE	A % à 20°c	8
	Conductivité électrique % IACS	9,60
	Résistivité électrique (Microhm-cm)	18,1
	Intervalle de fusion	645 - 815°C
	Densité.....	8,1

Alliage stabilisé au silicium, absence de bouillonnement. Sans Dégazage.
Température de brasage très précise GARANTIE à +/- 10°

Formes	Dimensions	: Long 1000 mm, 500 mm, 350 mm, 330 mm
Tolérances	Diamètre	: 16/10 - 20/10 25/10 30/10 40/10 50/10 60/10 70/10 80/10

DECAPANTS	PATEUX	: CarboFLUX NT (Sur cuivreux) – MaxiFlux (Sur Inox)
COMPATIBLES	POUDREUX	: SuperFLUX – SuperFLUX MX –
	ENROBAGE	: MF ou XF (lien hypertexte)

FICHE DE DONNEES DE SECURITE (FDS)	FDS N°5001 (A TELECHARGER SUR NOTRE SITE)