COSMO® SL-660.110

*** COSMOFEN PLUS

Colle PVC

Exemples d'utilisation

- Collages de construction rapides de pièces en PVC dur
- Construction de fenêtres en plastique : Encollages de profilés supplémentaires tels des profilés de rejet d'eau, de moulures d'écoulement d'eau, de battes plastiques et de liteaux de volets
- Construction de fenêtres en plastique : Encollage de manchettes et de buses d'entrée de volets dans des profilés en PVC
- Domaine sanitaire : Collage de tubes, de gouttières et autres objets
- Construction d'éléments pour foires et pour l'industrie de la peinture : collages de panneaux intégraux de mousses dures p. ex. FOREX® en PVC dur

Caractéristiques spéciales

- Joint de collage dur et tenace
- Bonne résistance aux températures élevées.
- Bonne immutabilité contre les attaques des rayons UV.

Certificats / Rapports d'essai

Classe d'émission, norme française VOC A+

Données techniques

Base	Polymères de chlorure vinylique dans un solvant
Couleur à l'état durci	incolore
Viscosité selon cône/plaque (30 s^{-1}) à +25 °C	env. 3 100 mPa.s
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 0,99 g/cm^3
Temps ouvert à +20 °C, 50 % d'humidité relative, quantité à appliquer 150 µm - verre	env. 60 s
Résistance fonctionnelle collage de baguettes sans contrainte	env. 2-4 min
Temps de durcissement à +20 °C, humidité relative 50 % jusqu'à env. 90 %	env. 24 h
Quantité à appliquer collage de baguettes (largeur 20 mm)	env. 8 g/mètre courant
Quantité à appliquer collage de baguettes (largeur 40 mm)	env. 16 g/mètre courant
Températures d'application colle et substrats	de +5 °C à +30 °C

Informations générales

Les colles à diffusion à forte adhésion ne doivent être utilisées que pour les encollages avec des joints ne dépassant pas 0,1 mm!

Les paramètres des plages de temps indiqués ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale les valeurs indicatives sont majorées d'une marge de sécurité appropriée.

Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss

Il est recommandé d'utiliser le produit COSMO® CL-300.150.

Les chiffons utilisés ne doivent pas teinter ou pelucher.

Collage

La colle est appliquée en chenille (forme serpentine) sur une des faces à coller.

La quantité de colle à appliquer dépend de l'épaisseur du matériau car la colle pourrait "pénétrer" !

Les pièces à assembler doivent être jointes pendant le temps ouvert de la colle.

Assembler les pièces et les fixer/serrer jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte.

Le joint peut être chargé après 16 heures et le durcissement final peut prendre jusqu'à 8 semaines en fonction des circonstances.

Pendant l'encollage de profilés supplémentaires (surfaces de collage : PVC dur) sur des surfaces de films décoratifs il faut faire attention que les profilés supplémentaires soient posés bien à plat. La quantité de colle doit être dosée de telle manière qu'il n'y ait de pertes de colle sortant des joints. Pendant une semaine entière les profilés ainsi collés ne doivent pas être exposés à des températures élevées ou être exposés directement aux rayons solaires (>+25 °C). La non-observation de ces consignes peut provoquer la formation de bulles dans la couche acrylique !
Cette application peut être remplacée par le système sans solvants COSMO® CA-500.130.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Ne convient pas au collage des tubes sous pression !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Le nettoyage des outils de restants de colles non encore durcies peut être effectué avec le produit COSMO® CL-300.120.

Le nettoyage de surfaces métalliques est effectué de manière simple en retirant la couche de colle durcie, car celle-ci ne prend pas sur du métal.

L'enlèvement de la colle durcie de profilés en PVC dur est effectué après aspiration de l'air vicié, à l'aide d'une lame spéciale, le cas échéant suivi d'un traitement avec le produit COSMO® CL-300.110.

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 24 Mois.

Au cours du stockage, le taux de viscosité augmente.

Emballage

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss