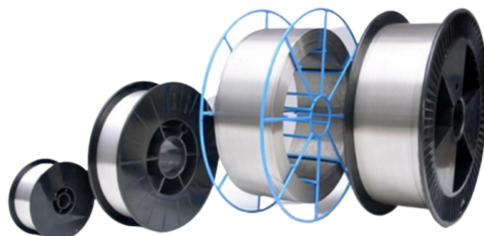


ACIER INOXYDABLE MIG 308LSi



NORMES & CLASSIFICATION

EN W.NR	EN ISO 14343-A	AWS A5.9
1.4316	19 9 LSi	ER 308LSi

PRINCIPALES HOMOLOGATIONS



ANALYSE CHIMIQUE TYPE %

	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
ER 308LSi	0.03	1.30-2.10	0.03	0.02	0.30-1.00	19.5-21.0	9.0-11.0	0.30	0.30

Caractéristiques Mécaniques Types (gaz M21 & M12)

Nuance	Gaz utilisé	Rp	Rm	A %	KW (J)	t °C
ER 308LSi	M21 (80% Ar + 20% CO ₂)	452	650	39	83	-196
	M12 (98% Ar + 2% CO ₂)	419	615	39	53	-196

Téléchargez nos certificats 3.1 et 2.2 sur www.britsoud.com

PRINCIPAUX DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS

	0.60mm	0.80mm	1.00mm	1.20mm
D200	MIG308LSiD200	MIG308LSi06D200	MIG308LSi06D200	MIG308LSi06D200
D300		MIGER308LSi080	MIGER308LSi100	MIGER308LSi120
FUT		MIG308LSi080FUT	MIG308LSi100FUT	MIG308LSi120FUT

Découvrez toute notre gamme sur www.britsoud.com