SuperGlaze® MIG 5356

CARACTÉRISTIQUES

- Alliage d'apport à usage général pour les alliages des séries 5XXX et 6XXX
- L'alliage de soudage le plus utilisé
- Métal d'apport à haute résistance

APPLICATIONS TYPIQUES

- Construction navale
- Industrie ferroviaire
- Automobile
- Réservoirs de stockage
- Industrie électrique

CLASSIFICATION

AWS A5.10	ER5356
EN ISO 18273-A	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
	Mélanges Argon / Hélium
Débit	14.2-23.6 l/min

HOMOLOGATIONS

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CWB	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
Balance	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Notes : Les éléments non spécifiés ne doivent pas dépasser un total de 0,15%.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	110-120	240-296	17-26

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
0,8	BOBINE	7.0	ED701762
1,0	BOBINE	2.0	ED703753
	BOBINE	7.0	ED701763
	BOBINE	7.3	ED702736
1,2	BOBINE	2.0	ED702755
	BOBINE	7.0	ED701764
	BOBINE	7.3	ED702737
	FÛT	136.0	ED034550
1,6	BOBINE	7.0	ED701765
	BOBINE	7.3	ED702738

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.