Fiche technique | Référence: 2773-2401

Borne à leviers Inline à enficher; POUR CONDUCTEURS RIGIDES ET SEMI-RIGIDES; max. 4 mm²; 2 conducteurs; Couleur du boîtier transparent; Couleur de couvercle transparent; Température ambiante max. 85 °C (T85); 4,00 mm²; transparent

https://www.wago.com/2773-2401

Données électriques

Données de référence selon	EN 60664		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	-	-	450 V
Tension assignée de tenue aux chocs	-	-	4 kV
Courant de référence	-	-	32 A

Données d'approbation selon	UL 486C		
Use group	B	C	D
Tension de référence	-	600 V	-
Courant de référence	-	20 A	-

Données de raccordement

Connection 1

Conducteur rigide	0,75 … 4 mm² / 18 … 12 AWG
conducteurs semi-rigides	1,5 … 4 mm²
Diamètre de conducteur	1,6 … 2 mm / 18 … 12 AWG
Longueur de dénudage	10 … 11 mm / 0.39 … 0.43 inch

Données géométriques

Largeur	6,8 mm / 0.268 inch
Hauteur	6,15 mm / 0.242 inch
Profondeur	29,5 mm / 1.161 inch

Données du matériau

Note (material data)	Information on material specifications can be found here
Couleur	transparent
Couleur de couvercle	transparent
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante	Polycarbonate (PC)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,038 MJ
Poids de la matière isolante	0.8 g
Poids	1,4 g

Conditions d'environnement

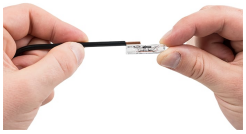
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	105 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	1000 (100) pce(s)
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966321630
Numéro du tarif douanier	85369010000

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Strip conductor to 10 mm.



Insert the conductor.



Check for the correct conductor position.

Desserrage du conducteur



Twist the connector alternately left and right while pulling it off the conductor.

Application



Wiring conductors in a flush-mounted junction box.



Extending short wires.



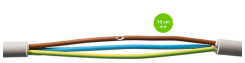
Use with a shrink tube



Use of the inline splicing connector (for plugging in with a shrink tube) in the cable repair set 207-5485/316-000.

Application

Damaged cable



Strip the damaged cable approx. 10 cm uniformly around the damaged area.



Cut out the damaged areas in the copper and disconnect all other conductors. For damaged areas between 1 mm and 30 mm, at least 30 mm of the damaged conductor must be removed. Tip: A connector (approx. 30 mm long) can be used as a length guide.

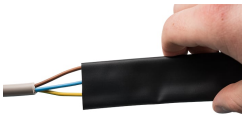


Strip conductor and conductor bridge to 10 mm specified and insert into connector. Only one connector is required for damage points 1 mm.

Application



Strip 10 mm conductor per specification and insert connector (example shows staggered connectors).



Pull the shrink tube over the cable end.



The shrink tube must have an overlap length of at least 30 mm on the cable sheath.



Heat the shrink tube evenly with a hot air blower between 110°C and 200°C.



The shrinking process is only completed when the shrink tube is tightly connected to the cable and the adhesive has visibly melted (see photo).