# Electrode Acier

## Propriétés & Applications

Électrode rutile universelle. Spéciale tuyauterie. Applications très variées en toutes positions, fusion agréable et laitier d'enlèvement facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide.

**Principales applications :** Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.

## Analyse Type du Métal Déposé (%)

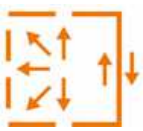
| C | Si | Mn | P | S | Fe |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.08 | 0.45 | 0.60 | <0.025 | <0.025 | Base |

## Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

| $R_e$ ( MPa ) | $R_m$ ( MPa ) | $A_5$ ( % ) | KV ( J ) |
|---|---|---|---|
| 400 | 500 | 25 | +20°C 65<br>0°C 50 |

## Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

| Electrode | ØxL ( mm ) | 1,6x300 | 2,0x300 | 2,5x350 | 3,2x350 | 4,0x350 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Intensité | ( A ) | 30 | 50 | 70 | 110 | 140 |



| = - | ~ (>45V) |
|---|---|

The company FSH Welding Group reserves the right to alter specifications without prior notice of its products. The descriptions, illustrations and specifications are for reference only and cannot be held liable for FSH Welding Group. **Fumes:** Consult information on MSDS, available upon request.