VIS BOIS TETE FRAISEE AILLETTE SOUS TETE POINTE CUTTING ACIER ZINGUE BLANC EMPREINTE TORX – REFERENCE 111AC

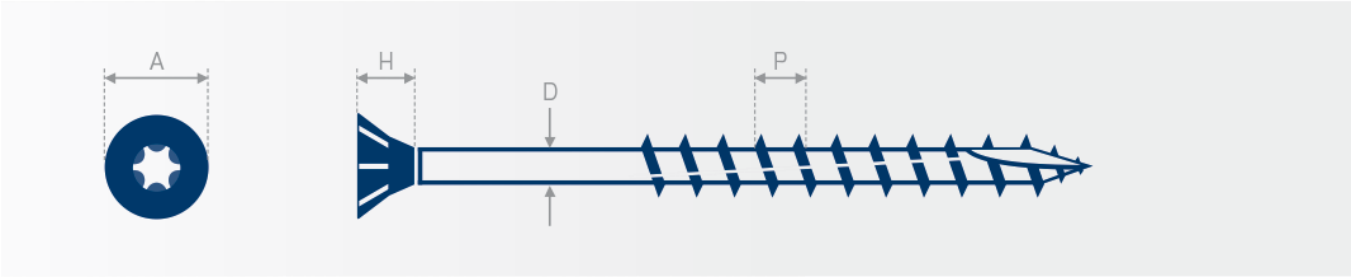


Vis bois et aggloméré technique avec ailettes de fraisage sous tête et pointe cutting anti-éclatement. Son filet en dent de scie permet un défibrage efficace du bois pour une meilleure pénétration.
Usage universel : constructions bois; aménagements et agencements...etc.
La plus appropriée pour les bois durs et de très bonnes performances de vissage.
L'empreinte Torx profonde offre encore plus de performance avec un meilleur maintient et une transmission plus efficace du couple de vissage.



Viswood – Rue De la Roselière 42450 Sury Le Comtal – Tel : 04.77.40.56.36 – Fax : 04.77.40.56.37
Email : viswood@viswood.com

VIS BOIS TETE FRAISEE AILLETTE SOUS TETE POINTE CUTTING ACIER ZINGUE BLANC EMPREINTE TORX – REFERENCE 111AC



Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	D	P	Embout
3	5.70/6.05	2.75/3.05	1.35	T10
3.5	6.64/7.05	3.2/3.55	1.60	T20
4	7.64/8.05	3.7/4.05	1.80	T20
4.5	8.64/9.05	4.20/4.55	2.00	T25
5	9.64/10.05	4.7/5.05	2.20	T25
6	5.7/6.05	5.7/6.05	2.60	T30

Viswood – Rue De la Roselière 42450 Sury Le Comtal – Tel : 04.77.40.56.36 – Fax : 04.77.40.56.37
Email : viswood@viswood.com

VISWOOD – CE/DOP
VIS AGGLO

Déclaration de conformité CE et DOP N°VW06-2012

INDICE	DATE	OBJET	AUTEUR	VERIF
01	12/06/2012	Emission originale - Création du document	BPO	JBE
02	09/09/2013	Emission modifiée – Mise à jour adresses - logo	BPO	JBE

VISWOOD
Rue De la Roselière – Parc Les Plaines
42450 Sury le Comtal
Tél. : 04.77.40.56.36
Fax : 04.77.40.56.37
Web: www.viswood.com
Mail : viswood@viswood.com

I - DECLARATION CONFORMITE CE 3

II - DECLARATION DE PERFORMANCES (DOP) 4

1 – CODE IDENTIFICATION DU PRODUIT TYPE : 4

2 – NUMERO DE TYPE, DE LOT OU DE SERIE OU TOUT AUTRE ELEMENT PERMETTANT L'IDENTIFICATION DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A L'ARTICLE 11(4) : 4

3 – USAGE OU USAGES PREVUS DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A LA SPECIFICATION HARMONISEE APPLICABLE, COMME PREVUE PAR LE FABRICANT: 4

4 – NOM, RAISON SOCIALE OU MARQUE DEPOSEE – SELON ART 11(4): 4

5 – LE CAS ECHEANT, NOM ET ADRESSE DE CONTACT DU MANDATAIRE DONT LE MANDAT COUVRE LES TACHES VISEES A L'ARTICLE 12(2): 4

6 – LE OU LES SYSTEMES D'EVALUATION ET DE VERIFICATION DE LA CONSTANCE DES PERFORMANCES DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A L'ANNEXE V: 4 4

7 – DANS LE CAS DE LA DECLARATION DES PERFORMANCES CONCERNANT UN PRODUIT DE CONSTRUCTION COUVERT PAR UNE NORME HARMONISEE: 4

8 – PERFORMANCE DECLAREES: 5

9 – LES PERFORMANCES DU PRODUIT IDENTIFIE AUX POINTS 1 ET 2 SONT CONFORMES AUX PERFORMANCES DECLAREES INDIQUEES AU POINT 9. LA PRESENTE DECLARATION DES PERFORMANCES EST ETABLIE SOUS LA SEULE RESPONSABILITE DU FABRICANT IDENTIFIE AU POINT 4. 8

I - DECLARATION CONFORMITE CE

VISWOOD, en la personne de Monsieur Christian POIZAT agissant en qualité de président de la société :

VISWOOD SAS
Rue de la Roselière
Parc Les Plaines
42450 – Sury Le Comtal

Déclare que ses produits listés ci-dessous et repris dans le DOP en section II :

Gamme VISSERIE BOIS
- Gamme vis agglo tête fraisée 1XX
- Gamme vis agglo tête cylindrique 2XX

Répondent aux exigences de la réglementation CE selon la directive (CPD) 305/2011/EU EN 14592.

Et sont conformes à la norme :
EN 14592 2008/A1 - 2012 – Structure en bois – Eléments de fixation

---

Relèves du système de conformité 3.
Ont été soumis aux essais de type initiaux après de :

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
Hudcova 56b, 621 00 BRNO
Czech Republic

Ont des performances conformes aux résultats mentionnés dans le rapport d'essais n°E-30-20318VW (Les résultats sont listés dans le DOP section II)

Fait à St-Etienne le 12/06/2012

C.POIZAT

II - DECLARATION DE PERFORMANCES (DOP)

1 – Code identification du produit type :
Gamme Visserie Bois en Agglo Ref :
- 1XX / Vis bois tête fraisée
- 2XX / Vis bois tête cylindrique

2 – Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11(4) :
Gamme Visserie Bois en Agglo Ref :
- 101AC / 111AC / 151AC / 101 / 103 / 100 / 150 / 151 / 110RAF
- 200 / 201 / 211 / 210 / 203 / 210RAF

3 – Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification harmonisée applicable, comme prévue par le fabricant:
Utilisé pour les produits de structure en bois

4 – Nom, raison sociale ou marque déposée – selon art 11(4):
VISWOOD SAS
Rue de la Roselière
Parc Les Plaines
42450 – Sury Le Comtal

5 – Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12(2):
NON APPLICABLE

6 – Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:
Système 3

7 – Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:

Norme : EN 14592:2008/A1-2012

Réalisé par :
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
Hudcova 56b, 621 00 BRNO
Czech Republic

Sous le système : 3
Sous le rapport : Essais de type initial n°E-30-20318VW

8 – Performance déclarées:

Norme : EN 14592:2008/A1-2012
Selon extraits N°essai E-30-20318VW

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 2,5 mm	937	18,10	9,61	37,76$^{\text{double csk}}$ 43,65$^{\text{pan}}$	2,32	4,77
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 3,0 mm	1 996	20,49	12,82	34,51$^{\text{double csk}}$ 32,26$^{\text{csk}}$ 39,35$^{\text{pan}}$	3,55	3,89
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 3,5 mm	2 783	17,52	10,87	30,23$^{\text{double csk}}$ 22,33$^{\text{csk}}$ 36,66$^{\text{pan}}$	5,33	6,71
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 4,0 mm	3 838	16,96	11,78	21,51$^{\text{double csk}}$ 20,25$^{\text{csk}}$ 31,79$^{\text{pan}}$	5,68	4,71
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 4,5 mm	5 318	18,33	13,93	24,61$^{\text{double csk}}$ 18,09$^{\text{csk}}$ 26,46$^{\text{pan}}$	6,63	5,06
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	-	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 5,0 mm	8 888	22,27	16,10	19,02$^{double\ csk}$ 17,72^{csk} 23,38^{pan}	8,72	5,03
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 6,0 mm	15 525	20 016	22,81	15,94	18,14$^{double\ csk}$ 16,86^{csk} 25,82^{wafer}	11,76	3,49
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-		across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 7,0 mm	26 355	20,79	13,57	27,28^{wafer}	20,22	3,37
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-	490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 8,0 mm	33 519	48 271	21,81	17,48	$21,57^{csk}$ $26,66^{wafer}$	26,58	3,56
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

Product	characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]		characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm^2]		characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	characteristic torsional ratio
-	thread section	smooth section	across the fibre	along the fibre	-	-	
chipboard screws Ø 10,0 mm	42 327	81 557	22,90	15,74	$23,70^{csk}$ $26,05^{wafer}$	36,63	3,25
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m^3]	-		490		445	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

9 – Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Fait à St-Etienne le 12/06/2012

VISWOOD
ZAC des Plaines - 291, rue de la Roselière
42450 SURY LE COMTAL
Tél. 04 77 40 56 36 - Fax: 04 77 40 56 37
viswood@viswood.com