KLEIBERIT 605.0

Colle monocomposante à base de polymère de silane (STP)

Domaine d’application

- Collage de divers matériaux en bois tels que le hêtre, le chêne et l'épicéa, à utiliser dans des locaux intérieurs secs à température ambiante de 20°C et 50-65% d'humidité relative de l´air.
- Collage en pleine surface de fibre de verre polyester, de fibre de verre époxy, d'acier galvanisé à chaud, d'acier électrozingué, d'acier inoxydable, d'aluminium, de verre et de béton sur des matériaux en bois comme les plans de travail, les panneaux de particules et le MDF, à utiliser dans des locaux intérieurs secs à température ambiante de 20°C et 50-65% d'humidité relative de l´air.

Avantages

- Exempt d´eau
- Peut être peint après durcissement complet (en raison de la diversité des vernis et systèmes de peinture disponibles sur le marché, des essais préalables sont nécessaires)
- Mise en œuvre de +5 °C à +30 °C

Propriétés KLEIBERIT 605.0

Base :	polymère de silane (STP)
Système de réticulation :	durcissement sous l’influence de l’humidité (air, matériau)
Densité, 20°C:	env. 1,55 g/cm³
Viscosité 23°C à 6,8/s :	env. 15 Pa.s
Temps de formation de peau (20°C/50 % HR air)	env. 8 min
Vitesse de durcissement (20°C/50 % HR air)	env. 2-3 mm/jour
Application :	en surface
Couleur :	605.0.20 (beige) 605.0.90 (gris)
Identification:	consulter notre fiche de données de sécurité

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être solides, exemptes de graisse et de poussière et sèches. Poncer au préalable pour obtenir une meilleure adhérence sur les surfaces comme les métaux.

Pour les collages de grandes surfaces, un substrat au-moins doit être perméable (par exemple le bois et ses dérivés, le béton).

L'adhérence et la compatibilité de KLEIBERIT 605.0 doivent être vérifiées par l'utilisateur par des essais préalables avec ses propres substrats dans ses conditions individuelles.
Les substrats doivent être assemblés dans le temps de formation de peau indiqué.

Le matériau peut être peint après durcissement complet.

Les indications suivantes sont basées sur l'expérience et doivent être considérées comme indicatives. En raison du grand nombre de matériaux différents et de facteurs d'influence liés au processus chez chaque utilisateur, les valeurs mentionnées peuvent varier. En cas de besoin, l'utilisateur doit les adapter en conséquence et en vérifier l'adéquation sous sa propre responsabilité.

Méthode d’application

L'application sur les substrats peut se faire au pinceau, au rouleau, à la spatule crantée ou avec des buses.

Application de la colle

Appliquer la colle sur la face la moins poreuse de la pièce à assembler.

Grammage

100 - 150 g/m² selon la nature du matériau.

Temps ouvert/temps de formation de peau

Env. 8 minutes à env. 20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air. Ce temps est raccourci par une température ambiante élevée, une forte humidité de l'air ou un apport d'humidité.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT Chimie S.a.r.l., 200, rue de Paris, 67116 Reichstett/France
Tél.: +49 7244 62-152, Fax: +49 7244 700-152
Email: info.france@kleiberit.com

KLEIBERIT 605.0

Pressage des pièces
Protéger les surfaces de pressage contre les fuites de colle en posant du papier siliconé.

Pressage
0,5 N/mm²

Temps de pressage
Les temps dépendent fortement de la température et de l'humidité disponible.
La valeur indicative est la suivante : à partir de 60 minutes à 20 °C / 50 % d'humidité relative de l'air.

Les temps exacts doivent être déterminés pour chaque application en fonction des conditions existantes.

Durcissement
Sous l'influence de l'humidité (provenant de l'air ambiant, du matériau), la colle durcit pour former un film de colle semi-dur.

Réticulation ultérieure
L'aptitude à l'usinage ultérieure des pièces doit également être vérifiée par l'utilisateur en fonction des conditions existantes.

Nettoyage
Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec KLEIBERIT 816.0. La colle durcie ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement
KLEIBERIT 605.0 :

Jerrycan en plastique de	7,5 kg net
Flacon en plastique de	0,75 kg net
IBC de	1.300 kg net

Autres conditionnements sur demande

Transport
Durant le transport, KLEIBERIT 605.0 résiste à des températures jusqu´à -10°C dans son emballage d´origine fermé hermétiquement.

Stockage
KLEIBERIT 605.0 peut être stocké pendant 9 mois environ dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et dans un endroit sec.
La température de stockage idéale se situe entre 10 °C et 20 °C.

Remarque :
Les emballages entamés doivent être utilisés le plus rapidement possible, car une peau peut se former sous l'effet de l'humidité.

TC 27.05.2025 ; remplace les versions précédentes

© KLEIBERIT SE & Co. KG

Elimination des déchets
Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service
Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n´excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT Chimie S.a.r.l., 200, rue de Paris, 67116 Reichstett/France
Tél.: +49 7244 62-152, Fax: +49 7244 700-152
Email: info.france@kleiberit.com