Supramelt 779.6

Colle thermoplastique à base de résines synthétiques pour l´enrobage, le collage et le préencollage de chants.

Domaine d’application

Enrobage de:
- Matériaux épais

Collage de :
- Chants en polyester
- Chants en mélaminés
- Chants en PVC, PP et ABS avec face arrière prétraitée
- Bandes de chants de papier imprégné non traité
- Chants massifs et en bois plaqué

Avantages

- Application universelle
- Bon comportement à la fusion
- Convient au préencollage de chants

Caractéristiques du collage

- Résistance à la chaleur selon le type de chant : env. 120 °C
- Résistance au froid selon le type de chant : jusqu'à - 30 °C
- Bonne résistance à l'eau (critère important pour le blanchiment ou la teinture des chants de placage).
- Bonne résistance au vieillissement
- Bonne résistance à l'oxydation

Caractéristiques de la colle

Base: copolymère EVA

Densité: env. 1,38 g/cm³

Viscosité Brookfield HBTD br. 27/10 tr/mn:

à 180 °C	130.000 ± 22.000 mPa·s
à 200 °C	80.000 ± 15.000 mPa s

Index de fusion selon DIN 53 735 (MFI 150/2,16): 45 ± 15 g/10 mn

Point de ramollissement (bille + anneau) : 105 ± 5 °C

En cas d'arrêt prolongé de la machine la température doit être ramenée à env. 160 °C

Température d'application : 200 - 210 °C

Une température plus basse peut provoquer des défauts de collage, une température plus élevée maintenue assez longtemps nuit à la colle et provoque sa décomposition.

Aspect: granulés, cartouches

Référence des couleurs:

blanc :	10
Ivoire :	20
Brun :	50
Noir :	99

Identification: non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Appareils d’application

- Plaqueuses de chants automatiques à rouleaux
- Plaqueuses de chants automatiques à buses
- Installations pour préencollage de chants

Mise en œuvre

Pour le collage de chants, le support doit être parfaitement mis à l'équerre et exempt de toute poussière. Porter les panneaux et les chants à température ambiante. Le degré d'humidité du bois le plus favorable se situe entre 8 et 10 %. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 18 °C. Eviter les courants d'air.

Contrôle de la température:

Contrôler la température directement au système d'application avec un thermomètre de laboratoire, un thermomètre bilame ou un thermomètre à contact électrique. La rajuster le cas échéant. Les thermostats peuvent indiquer des températures inexactes au bout d'un certain temps.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

779.6

Vitesse d'avance:
20 - 50 m/mn; une vitesse trop lente peut causer des défauts de collage.

Grammage:
La quantité de colle à appliquer doit être telle que la colle perle légèrement sur les bords des éléments à coller. Il est possible de contrôler s'il s'est formé un film de colle continu à l'aide de bandes de PVC rigides et transparentes.

Grammage pour le préencollage de chants:
80 - 100 g/m²

Usinage :
Le matériau encollé peut être usiné (scié, fraisé, raboté etc.) immédiatement après le collage.

Nettoyage
Les outils peuvent être nettoyés avec KLEIBERIT Nettoyant 827.0

Conditionnement
KLEIBERIT 779.6:
Sac en plastique de 25 kg net
Carton de 45 cartouches
Pour HOLZ-HER de 355g net
(total : 15,98 kg net)

KLEIBERIT Nettoyant 827.0:
Jerrycan de 4,5 kg net
Carton de 12 flacons métalliques de 700 g net

Autres conditionnements sur demande

Stockage
La colle thermofusible KLEIBERIT 779.6 peut être stockée pendant 2 ans environ dans un endroit frais et sec.

TC0615 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets
Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service
Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n´excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com