

BB-ZB

Brosse Scotch-Brite™ Bristle Radial
pour le nettoyage de revêtements encrassants,
la préparation de surface et l'ébavurage de précision

Fiche Technique Scotch-Brite™ Septembre 2011

Dernière version : Juin 2004

Construction

Support: Résine thermoplastique

Minéral: Cubitron™ et oxyde d'Aluminium

Grains: Type A : 36 (marron) 50 (vert) 80 (jaune)
Type C : 80-120-220-400- 6 et 1 microns

Diamètre: 150 mm

Fixation: Sur touret, et flexible portatif
Alésage variable de 12 à 25.4 mm

Configuration : 8 disques individuels entre flasques (possibilité de monter de 7 à 12 disques)

Caractéristiques	Avantages	Bénéfices
Pièce moulée d'un seul bloc et sans métal	Pas de fils rapportés ni de filaments se détachant à l'utilisation	Sûr et sans danger Pas de vibration
Filaments imprégnés de grains d'oxyde d'aluminium et Cubitron ™	Réel outil de coupe (dureté du grain abrasif bien supérieure à celle du métal ou du bois)	Fourni un travail rapide et efficace pour une meilleure préparation des surfaces et une finition constante
Résine à usure contrôlée	Renouvellement constant de la coupe	Constance dans le travail, utilisable jusqu'à usure complète de la matière, grande longévité
Structure tridimensionnelle flexible	Grande conformabilité	S'adapte efficacement aux formes planes comme complexes
Structure ouverte	Pas d'encrassement	Nettoie efficacement tout contaminant

BB-ZB

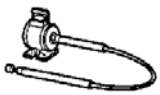
Applications

Enlèvement de revêtements épais et encrassants (peinture, rouille, mastic, adhésif, colle, caoutchouc...) sur tous supports (grains 36-50)
Décoloration de soudures sur tout métaux y compris Inox (grains 80-120)
Nettoie toute pièce ou surface difficile d'accès (filetage, …)
Ebavurage léger sur pièces poinçonnées, fraisées, décolletées (transmission, pignons, aubes de turbine ...) de forme complexe (grains 220 – 400)
Rayonnage (grain 50 – 80)
Défibrage et finition sur bois (grains 120 à 400)
Ebavurage de pièces plastiques (grains 400 à 1 microns)

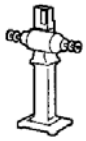
Matériaux

Aciers au carbone, inoxydables, ou hautes ténacité, titane, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), bois, matières synthétiques...

Machines

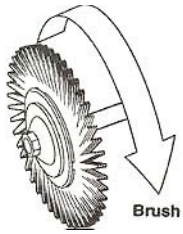


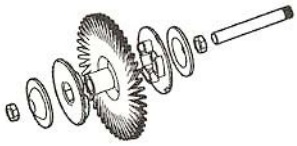
Flexible



Touret ou Pedestal

Montage





Consignes de sécurité



Vitesses maximales d'utilisation :
6 000 t/min
Vitesses recommendées sur touret :
1 700 – 5 000 t/min

Certification

Toutes les usines 3M sont certifiées ISO 9001. La plupart de nos usines sont également certifiées ISO 14001 (Environnement).

N.B : Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.

3M

3M France
Solutions Abrasives pour l'Industrie
Boulevard de l'Oise
95006 Cergy-Pontoise Cedex
France

www.3m.fr/abrasifs

Centre Information Clients
N°Azur 0 810 331 300
Prix d'un appel local
www.3m.fr