Découpeur plasma Tomahawk® 1538 - LINCOLN

Réf. : LIN730 Page catalogue : 2758



TOMAHAWK® 1025 & 1538

Vendu par	1	5

TOMAHAWK® 1025 & 1538 : postes de coupage plasma hautes performances,
conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes,
adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier.

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF.
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres.
- Jet de plasma concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Kit de commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir une gâchette ON/OFF externe pour les procédés mécanisés
(uniquement pour TH1538).

TOMAHAWK 1538
Application de gougeage avec torche plasma manuelle LC105
Matériau : Acier doux
Vitesse recommandée : 90 cm/min
Inclinaison de torche recommandée : 55° / verticale
Pression d'air recommandée : 4,0-4,5 bar
Empreinte sur la pièce métal : 0,111 cm^2
Capacité d'enlèvement de matière : 10 cm^3/min.

Alimentation : 400 tri. V
Intensité primaire maxi. : 100 A
Capacité de coupe manuelle
Recommandations pour :
15 mm 1800 mm/mn
25 mm 700 mm/mn
35 mm 380 mm/mn
Poids : 36 kg

1 câble d'alimentation 2 m - 1 torche manuelle LC 105 7,5 m - 1 pince de masse - 1 câble de masse - 1 kit de connexion air - 1 jeu de pièces consommables pour torche

Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 40 mm (séparation 45 mm).

www.setin.fr