



DECAPETAIN GRAISSE POT 200GR

Réf. : LIN310

Page catalogue : 2825

Vendu par

1	5
---	---



L'emploi d'un flux décapant s'avère nécessaire pour le brasage et le soudo-brasage, plus rarement pour le soudage. Les surfaces destinées à être assemblées par soudage, soudo-brasage et brasage doivent être dans tous les cas préalablement nettoyées.

Dès le chauffage des pièces à assembler, il y a formation d'oxydes dont la présence fait obstacle au "mouillage" du métal d'apport.

Le flux décapant indique la bonne température nécessaire pour réaliser l'assemblage.

Après assemblage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Les rôles d'un flux décapant : dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage.

Favoriser le mouillage du métal d'apport.

Protéger de l'oxydation les surfaces à assembler ainsi que le métal d'apport, en formant une pellicule continue.

Renforcer éventuellement les caractéristiques du métal déposé.

Type

Graisse

Conditionnement

Pot de 200 g

Decapetain

Graisse décapante pour le brasage à l'étain et l'étamage.