Brasure enrobée pour acier et fonte

Réf. : ALL002 Page catalogue : 2823

Vendu par 1

Alliage cuivre zinc argent avec enrobage de flux décapant.
Destiné au soudo-brasage des aciers et des fontes

Soudobrasure pour assemblages aciers, aciers galvanisés et fontes. Grande fluidité grâce à la présence d'argent 1 %.
Couleur enrobage : jaune.
Point de fusion : 850-890°C

Tarif unitaire à la baguette

% argent	1
ø x long. mm	3,0 x 500 mm

Enrobée - étui d'1 kg